

Techkit Systemkartuschen – Mehrkomponentige Verpackungen



Techkits sind eine ganz besonders kompakte und einfache Methode, um zwei- oder dreikomponentige Harz-Systeme einfach in Kartuschengrößen von 50 ml (2.5 oz), 140 ml (6 oz), 215 ml (8 oz), 550 ml (20 oz) oder 280 ml (1/10 Gallone) unterzubringen. Das Kit trennt Basis und Härter mechanisch ab der Befüllung über Anlieferung und Lagerung bis hin zum Zeitpunkt der Anwendung. Ein integrierter Mischkopf sorgt für die gründliche dynamische Durchmischung der unterschiedlichsten Materialien. Das Liefergebinde ist zugleich Mischgebinde und Dosierkartusche in einem. Nach Abschluss der Dosierung wird die gesamte Verpackung entsorgt, ohne dass eine Reinigung nötig ist oder der direkte Kontakt des Anwenders mit der Chemie erfolgt. Die Zuverlässigkeit dieses Systems wird durch präzise Mischungsverhältnisse, vollständige Durchmischung und passende Auftragsverfahren gewährleistet und stellt seit über 55 Jahren den Standard im Flugzeugbau. Seit vielen Jahren sind die Techkits auch bei Verguss-, Klebe- und anderen Anwendungen eine enorme Unterstützung und nicht mehr wegzudenken.

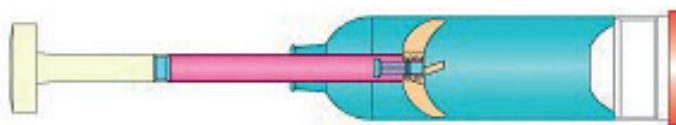
Auffallend positiv ist die sichere räumliche Trennung der beiden vorportionierten Komponenten bereits bei Transport und Lagerung. Das korrekte Mischungsverhältnis ist seitens des Lieferanten gewährleistet. Kundenspezifische Größen und Füllmengen sind realisierbar. Der reproduzierbare maschinelle Mischprozess direkt vor der Applikation rundet den sicheren und auditierbaren Prozess ab.



Wir unterscheiden grundsätzlich zwei unterschiedliche Arten von Techkits:

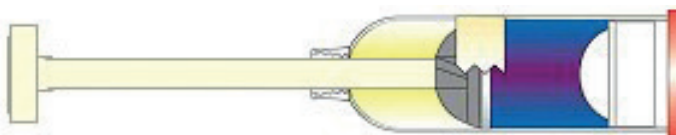
DAS EINSPRITZ-SYSTEM

Bei Mischungen mit einer Härtermenge von maximal 12,5 ml oder weniger kommt das Einspritzsystem (englisch: „Injection Techkit“) zum Einsatz. Der Härter befindet sich innerhalb des mit einem Ventil versehenen Mischstabes, während die entsprechende größere Menge an Basismaterial in der Kartusche untergebracht ist.



DAS BARRIERE-SYSTEM

Für Mischungen mit einer Härtermenge von mindestens 23 ml wird das Trennkammersystem bzw. Barriere System (englisch: „Barrier Techkit“) verwendet. Härter und Basis werden durch eine Aluminiumbarriere an dem Mischkopf getrennt. Die Barriere in der Kartusche wird vom Hersteller nach Kundenangaben in dem gewünschten Mischungsverhältnis nach Volumen gesetzt und durch ein außen an der Kartusche angebrachtes Tape fixiert. So entstehen zwei voneinander getrennte Kammern in dem gleichen Kartuschenkörper.



Die 3-komponentige Kombination aus Barriere- und Einspritz-System:

Für dreikomponentige Mischungen werden die Eigenschaften von Einspritz- und Barriere-Systemen kombiniert. So können z. B. Farbpasten, unterschiedliche Beschleuniger oder besonders aggressive Komponenten vereinzelt und gegebenenfalls nach Bedarf eingespritzt werden.

Das Techkit-System beinhaltet mehrere zusätzliche Komponenten gegenüber der 1-komponentigen Kartusche. Das Mischrad ist in drei unterschiedlichen Varianten verfügbar. Der Misch- bzw. Härterstab verdrängt während Lagerung und Mischprozess zusätzliches Volumen gegenüber den jeweiligen 1K-Kartuschen.

Während des Mischvorganges der Komponenten in der Kartusche kommt es zusätzlich zu Volumenschwankungen durch das Ein- und Ausführen des Mischstabes. Sofern die Komponenten ohne Luft einschüsse in die Kammern gefüllt sind, unterstützt auch der Misch-

prozess unter Verwendung von speziellen und patentierten Techkit-Mischgeräten die blasenfreie Anmischung der Komponenten vor Ort bei den Anwendern. Das System ist für die Vermeidung von Luft-einschlüssen konstruiert.

Das Anmischen ist der Dosierung vorgelagert und mischt den gesamten Kartuscheninhalt an. Die Topfzeit beginnt bereits in der Kartusche. Das zu verwendende Material wird im korrekten Mischungsverhältnis geliefert, prozesssicher in der gleichen Kartusche

angemischt und schlussendlich aus eben dieser Kartusche heraus dosiert. Es stehen im Markt unendliche Möglichkeiten zu Dosierung von Techkit-System-Kartuschen zur Verfügung. Von manueller oder pneumatisch unterstützter händischer Dosierung mittels Pistole und Düsen unterschiedlichster Öffnung über halbautomatische Zeit-Druck gesteuerte Dosierungen mittels Nadeladapter und Luer-Lock-Dosiernadeln bis hin zu vollautomatischer In-Line-Integration und Reservoir-Funktion für industrieeübliche hochpräzise Dosier-ventile. ●

KOMPLETTE TECHKITS (ARTIKELNUMMERN, KITGRÖSSEN UND FÜLLVOLUME)

Artikel	Größe	Typ	Kartusche	Kolben	Kappe	Mischkopf	Stab	Druckstange
110-80	1/10 gal. (280 ml)	Einspritz	TS110C	TS2PW	TS4C	110-340	810-100A	600-080
110-81T	1/10 gal. (280 ml)	Barriere, geklebt	TS110C	TS2PW	TS4C	110-350	800-100	
250-60	2 1/2 oz. (50 ml)	Einspritz	TS25C	TS1WP	TS2C	600-200	610-100A	600-080
250-61T	2 1/2 oz. (50 ml)	Barriere, geklebt	TS25C	TS1WP	TS2C	600-310	610-100	
250-80	2 1/2 oz. (50 ml)	Einspritz	TS25C	TS1WP	TS2C	600-200	810-100A	600-080
250-81T	2 1/2 oz. (50 ml)	Barriere, geklebt	TS25C	TS1WP	TS2C	600-310	800-100	
600-60	6 oz. (140 ml)	Einspritz	TS60C	TS1WP	TS2C	600-200	610-100A	600-080
600-61T	6 oz. (140 ml)	Barriere, geklebt	TS60C	TS1WP	TS2C	600-310	600-100	
600-80	6 oz. (140 ml)	Einspritz	TS60C	TS1WP	TS2C	600-200	810-100A	600-080
600-81T	6 oz. (140 ml)	Barriere, geklebt	TS60C	TS1WP	TS2C	600-310	800-100	
800-80	8 oz. (215 ml)	Einspritz	TS80C	TS1WP	TS2C	600-200	810-100A	600-080
800-81T	8 oz. (215 ml)	Barriere, geklebt	TS80C	TS1WP	TS2C	600-310	800-100	
200-80	20 oz. (550 ml)	Einspritz	TS20C	TS20P	TS6C	600-360	810-100A	600-080
200-81T	20 oz. (550 ml)	Barriere, geklebt	TS20C	TS20P	TS6C	600-370	800-100	



www.techcon.com



Kontakt

Laurens Koch
Techcon Packaging
Materials Manager
lkoch@techcon.com