

PARKETT-X-PRESS.DE



Abbildung PXP 90-200E

Vertrieb Geräte und Kleber:

F.W.Barth & Co. GmbH
Fuggerstraße 25
D 41352 Korschenbroich
Tel. +49 (0)2161-995599
info@parkett-x-press.de

Einsatzbereich

Parkettkleber schnell, sauber und genau in Dielenbreite auf den Untergrund aufgetragen. Die Bedienung erfolgt ergonomisch in aufrechter, stehender Haltung ohne Kraft.

Die Befüllung mit Systemkleber geht unkompliziert, sauber und schnell. Als Systemkleber sind aktuelle Silan- und 1K-PU-Kleber namhafter Markenhersteller lieferbar.

Die Komponenten

Verteilerkopf

Der Kopf wird mit Überwurfmutter bzw. Schnellspannern am Schlauchmagazin befestigt. Die Auftragsbreite wird entsprechend der Dielenformate durch Tausch des Führungsbügels und ggf. Verschluß einzelner Öffnungen der Düse angepasst.

Die Düse wird immer zusammen mit dem Systemkleber geliefert. Vor Arbeitsbeginn wird sie gegen eine Unbenutzte getauscht. Eine Reinigung ist nicht vorgesehen.



Schlauchbeutelmagazin

Das Magazin dient zur Aufnahme von Kleber in passenden Schlauchbeuteln.



Antrieb

Der Elektroantrieb ElectraFlow erlaubt die Dosierung des Klebers ohne Kraftanstrengung. Der Antrieb wird mit der Überwurfmutter bzw. den Schnellspannern am Schlauchbeutelmagazin befestigt.



Ladegerät

Schnellladegerät 110-230 Volt ca. 60 Minuten

Bedeutung der LED's:

- Rot Dauerlicht: Betriebsbereit
- * Rot blinkend: Akku überhitzt, zu kalt oder defekt
- Grün Dauerlicht: Akku voll
- * Grün blinkend: Akku wird geladen



Transportkoffer (Stativ und Trolley Upgrade optional)

Der Koffer kann mit dem Umbausatz als Trolley erweitert werden.

Optional erhältlich ist das Stativ zur Geräteablage und einfachen Schlauchbeutelwechsel.



Technische Daten

Typ	Nenn-Ø	Kopfbreite	Beutelfüllung	Leergewicht
PXP 63-200E	63 mm	200 mm	1.800 ml	4,8 kg
PXP 63-300E	63 mm	300 mm	1.800 ml	5,0 kg
PXP 90-200E	90 mm	200 mm	4.200 ml	6,0 kg
PXP 90-290E	90 mm	290 mm	4.200 ml	6,1 kg
PXP 90-414E	90 mm	414 mm	4.200 ml	6,4 kg

Typ	Spannung	Netzspannung	Ladezeit	Reichweite
Akku NiMH	14,4 Volt	110-230 V	ca. 60 min	ab 130 m ²

(die Angaben beziehen sich auf normale Verlegebedingungen und PXP 63-200E)

Bedienung

Stativ aufbauen

- Koffer leeren, schließen und flach auf den Boden legen
- Stativ in die Deckelbohrungen einstecken und in der Nut am Boden einrasten

Verteilerkopf: Düse tauschen

- Befestigungsschrauben der Düse lösen, Düse abnehmen und entsorgen.
- Neue Düse aufstecken und festschrauben.
- Ausgehärteten Kleberpfropfen aus dem Zufuhrstück entfernen.

Anmerkung: im Verbindungskanal befindlicher flüssiger Kleber muss i.d.R. nicht entfernt werden.



Schlauchbeutelladen/wechseln

- Gerät mit ausgepresstem Beutel sicher horizontal ablegen(z.B. auf dem Stativ)
- Kopfseitig das Magazin mit Spanngummi sichern (Kippsicherung)
- Kopf abnehmen und (in der Stativhalterung) ablegen
- Ausgepressten Beutel mit dem Antrieb auswerfen
- Zahnstange entriegeln und am Hakengriff ganz zurückziehen
- Schlauchbeutel einschieben und die Spitze abschneiden
- Kopf aufsetzen und Kippsicherung abnehmen

Bedienelemente am Antrieb

Zahnstangen Entriegelung →
Einschalter →
Einschaltsperre oben: gesperrt unten:frei →



← Hakengriff für Zahnstange
← Einstellung der Geschwindigkeit:
1 = langsam 9 = schnell
← Akku Entriegelung

Lagerung + Transport

Das Gerät immer im Koffer aufbewahren und transportieren. Er bietet Platz für alle Zubehörteile
Das benutzte Gerät wie folgt vorbereiten:

Schlauchbeutel entfernen

Teilentleerte Schlauchbeutel entnehmen und mit einem Kabelbinder oder einem Tütenclip ohne Luft verschließen. Dabei den Beutel nicht prall abbinden sondern so schlaff, dass er wieder problemlos in das Gerät geschoben und aufgezwickelt werden kann.

Gleitmittel einbringen

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung ist das Gerät nach Arbeitsende außen und innen sauber. In paar Sprühstöße eines Kunststoffgleitsprays auf die Innenseite des Schlauchbeutelmagazins sorgen für leichten Lauf und lange Betriebszeiten des Akkus. Danach die Zahnstange einfahren.

Kleber entfernen

Kleberreste auf der Innenseite des Magazins und versehentliche Verschmutzungen der Verschraubung bzw. der Schnellverschlüsse müssen sofort entfernt werden.

Für Sauberkeit bei der Arbeit und beim Transport wird die Düse und der Metallbügel von äußerlichen Kleberanhaftungen befreit. Kleberreste auf der Innenseite des Zufuhrtrichters lässt man am besten aushärten. Der dahinter liegende Kleber wird durch die sich bildende Haut vor Aushärtung geschützt.

Service

Der Parkett-X-Press ist durch den modularen Aufbau sehr wartungsfreundlich. Verschleiß- und Ersatzteile sind über den Service zu beziehen. Der Elektroantrieb enthält keine Bauteile für Eigenreparaturen.

Sollte das Gerät zum Service geschickt werden, bitte folgende Punkte beachten:

- Das Ladegerät und die Akkus nicht mitsenden
- Kleberbeutel entnehmen, Kleberreste – sofern vorhanden – entfernen.
- Eine genaue Fehlerbeschreibung und die Adresse für die Rechnung und Rücksendung beilegen.
- Trolley-Griff und -Rollen abbauen, wenn möglich die Verschlüsse des Koffers sichern (Kabelbinder) oder den Koffer in Karton einpacken.

Anschrift: INNOTECH Marketing und Konfektion Rot GmbH
Hermann-Löns-Straße 1a
76669 Bad Schönborn OT Mingolsheim

www.innotech-rot.de
Tel. +49 (0)7253-93240-76
Fax +49 (0)7253-93240-77

Fehlerquellen

Stand

Das Gerät muss immer sicher abgestellt oder abgelegt werden. Beim Anlehnen an die Wand kann dieses leicht abrutschen und beschädigt werden. Das Stativ bietet sicheren Stand und eine ergonomische Arbeitshöhe beim Laden mit neuem Kleber.

Schlauchbeutel

Es sind nur freigegebene Kleber im jeweils passenden Schlauchbeutel zulässig. Schlauchbeutel aus ungeeignetem Folienmaterial oder mit zu großem oder zu kleinem Durchmesser oder praller Füllung oder Kleber ohne Schlauchbeutel sind ungeeignet. Diese können beim Befüllen oder im Betrieb an nicht vorgesehener Stelle leckschlagen und die Innenseite des Schlauchbeutelmagazins verunreinigen, die Beutelfolie zwischen Kolben und Magazinwand eingeklemmt und so der Antrieb beschädigt werden.

Düse

Bei längeren Arbeitspausen besteht die Möglichkeit, dass der Kleber an den Austrittsbohrungen beginnt zu härten. Auf keinen Fall dürfen die Düsen bis zum Folgetag mit Klebeband „konserviert“ werden um sie dann mit Motorkraft „freizublasen“. Der Kleber verunreinigt dadurch die Verbindung zwischen Schlauchbeutelmagazin und Verteilerkopf, macht die Verschraubung unbrauchbar und kann zu Schäden bis hin zur Zerstörung des Zahnstangenantriebes führen.

Akku

Am Anfang hat der Akku noch nicht seine volle Leistung. Die Ladeschlußanzeige (grün) braucht länger als 1 Stunde. Später ist der Akku in der Regel innerhalb 1 Stunde wieder voll einsatzbereit.

Bei nur teilgeladenem Akku kann die Elektronik fälschlicherweise ein Hindernis im Schlauchbeutelmagazin erkennen und schaltet den Antrieb vorzeitig ab. Nach voller Ladung sollte alles einwandfrei funktionieren

Kleberreste

Am vorderen Rand des Schlauchbeutelmagazins abgelagerten Kleber mit Parkett-X-Press Citrotüchern im frischen Zustand entfernen. Kleber im Magazin und auf dem Kolben sind ein Hinweis auf nicht geeignete Schlauchbeutel. Der Kleber muss noch im frischen Zustand entfernt werden. Hierzu den Antrieb vom Magazin abschrauben und den Antriebsstrang komplett aus dem Rohr ziehen. Kleber restlos aus dem Rohr entfernen. Der Zusammenbau erfolgt umgekehrt.

Zahnstange

Die Zahnstange muss gerade sein, die Federn zwischen den Stützscheiben müssen auf beiden Seiten in den Haltern fixiert sein und die Scheiben leicht beweglich auf der Zahnstange sitzen.