

Düsenöffnungen

Darum werden verschiedenste Düsenöffnungen benötigt

Alle Düsen
auf innotech-rot.de



Einer der wichtigsten Variablen beim Austragen eines Kleb- beziehungsweise Dichtstoffs ist die richtige Düse zur benötigten Applikation. Besonders um eine genaue Wiederholbarkeit gewährleisten zu können, empfiehlt sich der Einsatz einer vorgeschlittenen Düse. Das eigene Anschneiden durch den Anwender ist in der Regel nicht exakt genug, um eine verlässliche Wiederholbarkeit zu erreichen.

Außerdem sollte die Düsenauswahl auf die Anwendung abgestimmt sein. So gibt es beispielsweise für das Einsetzen von Scheiben im Fahrzeugbau spezielle V-Naht-Düsen, viele Varianten von Breitschlitzdüsen für einen Flächenauftrag, extra lange Düsen zum Applizieren auf schwer erreichbaren Flächen und drehbare Düsen, um den Klebstoffauftrag auf verwinkelten Flächen zu ermöglichen. Metalldüsen finden vor allem beim Applizieren von Schmelzklebstoffen und dem Auftragen auf rauen Oberflächen ihre Verwendung.

Durch Einsatz von solchen Spezialdüsen kann alleine schon eine hohe Effizienzsteigerung erzielt werden. So werden zum Beispiel Flächenauftragsdüsen bis zu 40cm Breite beim Verlegen von Parkettböden verwendet. Der Anwender benötigt so viel weniger Zeit um den Klebstoff zu applizieren.

Für die Mikrodosierung aus Standardkartuschen gibt es auch geschlossene Düsen, die mittels erhitzter Nadel auf den benötigten Durchmesser geöffnet werden können. Mit der richtigen Düsenöffnung ist es zudem möglich, die Austragsmenge zu optimieren und dorthin zu bringen wo der Klebstoff benötigt wird. Somit wird auch Verschwendung vorgebeugt.

