

# Der Mischerdurchmesser als Einflussfaktor für die Austragsmenge

Viele Mischer sind mit dem gleichen Anschluss-System in verschiedenen Durchmessern bei gleicher Anzahl Mischelemente erhältlich z. B. 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm und 13 mm.

Je nach Anwendung und Bedarf können Sie so Ihren Prozess optimieren. Brauchen Sie eine feine Regulierung, dann reduzieren Sie den Mischerdurchmesser, brauchen Sie maximalen Output, um die Verarbeitungsgeschwindigkeit zu erhöhen, dann vergrößern Sie den Mischerdurchmesser.

Um Ihnen die Potenziale aufzuzeigen und wie diese den Fertigungsprozess beeinflussen können, haben wir getestet, welche Auswirkung die Länge und der Durchmesser des Mixers auf die Austragsmenge hat.

Dafür haben wir das gleiche Mischer-Grundmodell mit 18 Mischelementen verwendet.

Je nach Anwendung und Bedarf können Sie so Ihren Prozess optimieren. Brauchen Sie eine feine Regulierung, dann reduzieren Sie den Mischerdurchmesser. Brauchen Sie maximalen Output, um die Verarbeitungsgeschwindigkeit zu erhöhen, dann vergrößern Sie den Mischerdurchmesser.

**Anmerkung:** Ein Wechsel beim Mischer muss eine Validierung des Klebprozesses zur Folge haben. Es ist sicherzustellen, dass die technologischen Werte der Klebung sich nicht verschlechtern. Daher lohnt es sich von Anfang an zu wissen, dass es diese Möglichkeiten der verschiedenen Mischerdurchmesser gibt.

Im Produktteil des Almanachs sind alle uns bekannten Mischer abgebildet bzw. aufgelistet.

Sie können alle diese Mischer auch unterhalb 1 VE bei uns (meist ab Lager) oder beim Hersteller (oft nur in Großmengen) beziehen.

Je nach Innendurchmesser verändert sich der Gegendruck für den Klebstoffaustrag, und damit die Austragsmenge je Zeit.

Natürlich ist das Ergebnis von Klebstoff zu Klebstoff unterschiedlich, jedoch wird immer eine ähnliche Verhältnisse festzustellen sein.

Material: 2K PU – LORD 7545A/B black  
 Kartusche: 400 ml 1:1 Mischungsverhältnis  
 Kartuschenpresse: 2,2 kN Druckkraft – COX VBA MR1 400B Druckluft

Mischerdurchmesser	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm
Auspressmenge (g) je 5 Sekunden	6 g	43,5 g	80,4 g	128,2 g	160,1 g

