



Teroson

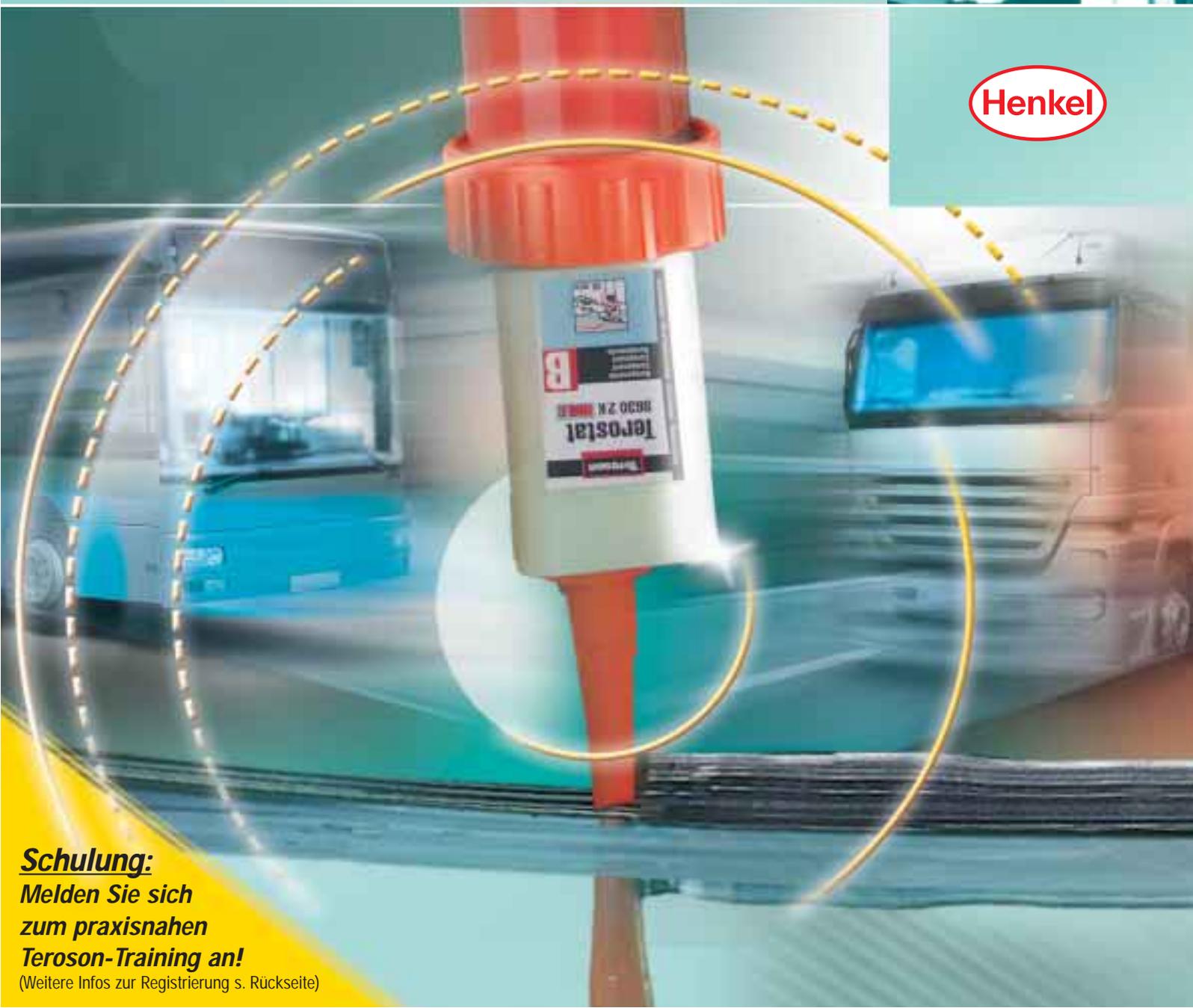
Terostat-8630 2K HMLC

Mit Teroson schon nach einem halben Tag wieder fahrbereit

- Neuer Scheibenklebstoff für Nutzfahrzeuge
- Lange Verarbeitungszeit
- Sichere Wegfahrzeit von nur 5 Stunden



Henkel



Schulung:
Melden Sie sich
zum praxisnahen
Terostat-Training an!

(Weitere Infos zur Registrierung s. Rückseite)

Terostat-8630 2K HMLC

Hoher Schubmodul, niedrige Leitfähigkeit

Leicht, sicher und schnell –
für alle Anwendungen an Bussen, LKWs und Nutzfahrzeugen

Die neueste Teroson-Produktentwicklung Terostat-8630 2K HMLC, ist ein zweikomponentiger Klebstoff für große Scheiben. Die Verarbeitungszeit ist sogar länger als bei einem Einkomponentenprodukt, und in nur 5 Stunden hat Terostat-8630 2K HMLC seine Endfestigkeit erreicht.

Das neue Terostat-8630 2K HMLC kann natürlich für viele verschiedene Autoscheiben eingesetzt werden – bei Bussen, LKWs oder landwirtschaftlichen Fahrzeugen. Es eignet sich gleichermaßen für Front-, Heck- und Seitenscheiben. Selbst die Anforderungen in Bezug auf niedrige Leitfähigkeit, hohen Schubmodul oder optimales Hochfrequenzverhalten werden erfüllt.

►► Terostat-8630 2K HMLC ist immer die richtige Wahl beim Einkleben von großen Scheiben für NFZ aller Art



Hervorragendes Zeit-/Leistungsverhältnis

Die lange Verarbeitungszeit von ca. 30 Minuten garantiert, dass große Bus- oder LKW-Frontscheiben problemlos eingeklebt werden können, ohne Hautbildung selbst bei sommerlichen Temperaturen! Nach dem Einkleben der Windschutzscheibe benötigt das Produkt nur 5 Stunden bis zur vollständigen Aushärtung.



Perfektion für geprüfte Sicherheit

Wie Sie es von einem Qualitätshersteller erwarten können, ist Terostat-8630 2K HMLC das Ergebnis intensiver Forschungs- und Entwicklungsarbeit. So konnte dieser neue Scheibenklebstoff von Teroson seine Leistungsfähigkeiten schon in umfangreichen Prüfungen und Praxis-Tests unter Beweis stellen.

Terostat-8630 2K HMLC zeichnet sich durch die folgenden hervorragenden Eigenschaften aus:

- ▶ Sichere Wegfahrzeit nach nur 5 Stunden
- ▶ Lange Verarbeitungszeit: 30 Minuten
- ▶ Einfach anzuwenden
- ▶ Sehr hohe Standfestigkeit
- ▶ Große Elastizität, hoher Schubmodul
- ▶ Ausgezeichnete Haftung auf Glas (mit Primer Terostat-8517 H)
- ▶ Hohe Zugscherfestigkeit selbst im gealterten Zustand

Typische Anwendungen:

- Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben in PKWs
- Einkleben von Scheiben in Bussen, LKWs und anderen Nutzfahrzeugen





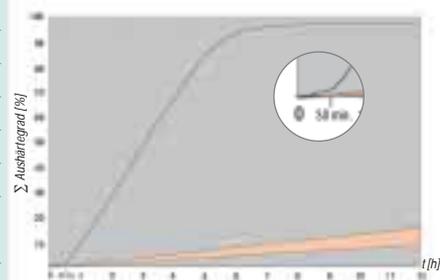
Technische Daten:

Basis	2K-PUR, black
Verarbeitung	warm
Aufwärmzeit in der Vorwärmbox	60 min
Viskosität	pastös
Schubmodul	ca. 3 MPa
Standfestigkeit	Raupenhöhe < 25 mm
Verarbeitungszeit	30 Minuten
Endfestigkeit nach	5 h

Bestellinformation:

Gebinde:	310 ml
IDH Nr.	794668
Artikel Nr.	17212J

Aushärtezeit von Terostat-8630 2K HMLC im Vergleich zu herkömmlichen 1K-Produkten



Gemessen in Standardbetriebsumgebung: 23 °C, 50 % rel. LF

Terostat-8630 2K HMLC ist für alle Fahrzeuge geeignet:

- **Hoher Schubmodul**
Hoher Schubmodul (3 MPa) erhöht die Verwindungssteifigkeit der Karosserie und leistet damit einen aktiven Beitrag zur Erhöhung der Sicherheit
- **Niedrige Leitfähigkeit**
Dauerhafter Korrosionsschutz bei Aluminiumkarosserien und Fahrzeugen mit Heckscheibenheizung
- **Optimales Hochfrequenzverhalten**
Vermindert Empfangsstörungen bei integrierten Antennen für Radio, Mobilfunk, Navigationssysteme etc.

Ergänzungsprodukte

Terostat-8591 HMLC glänzend/ Terostat-8597 HMLC matt

Einkomponentiger Polyurethan-Klebstoff mit hohem Schubmodul, niedriger Leitfähigkeit und ausgezeichnetem Spaltfüllvermögen

Ideales Qualitätsprodukt für die Spaltüberbrückung beim Austausch von Autoglas. Wird in Verbindung mit Glasprimer Terostat-8517 H zum Füllen von Spalten oder als Direkteinglasungs-Dichtstoff eingesetzt.

- Hervorragend glätt- und polierbar für die Fertigbearbeitung
- Ausgezeichnete Haftung auf alten, angeschnittenen Polyurethan-Restraupen
- Gute UV-Beständigkeit
- Hohe Zugscherfestigkeit selbst in gealtertem Zustand



Gebinde	Inhalt	VE	IDH-Nr.	WWC Art.nr.
Folienbeutel 8591	570 ml	20	785079	17211 H
Folienbeutel 8597	570 ml	20	680348	17082 S

Terostat-8517 H Glasprimer

Primer für Direkteinglasungs-Dichtstoffe

Glasprimer Terostat-8517 H wird zur Haftungsverbesserung und zum UV-Schutz verwendet. Kann auch als Rostschutz verwendet werden.

Anwendung: Für Scheiben mit Keramikrand oder wenn am Fahrzeugrahmen das blanke Blech frei liegt.



Gebinde	Inhalt	VE	IDH-Nr.	WWC Art.nr.
Flasche	25 ml	12	425850	16783S
Flasche	100 ml	12	425854	16784T



T-Punkte – die Teroson Treuepunktaktion „Treue wird belohnt“

Mit Terostat-8630 2K HMLC können alle Teroson Anwender an der Teroson Treuepunktaktion teilnehmen – und sich für Umsätze belohnen lassen. Wenn Sie noch nicht als Teilnehmer registriert sind, informieren Sie sich einfach bei Ihrem Teroson Händler – oder im Internet unter www.loctite.de

Verarbeitungsgeräte für Scheibenklebstoff

Vorwärmbox für Teroson Kartuschen und Folienbeutel

Zum Vorwärmen von Scheibenklebstoff:
Terostat-8630, Terostat-8600 und Terostat-8599 HMLC

- Erwärmt auf 72 °C
- Automatisch geregelt (für 220 V)
- Für die Aufnahme von fünf 310-ml-Kartusche und vier 570-ml-Folienbeutel
- Hält die Temperatur für 1 Stunde



2K Dosierpistole *

Zur Verarbeitung von Terostat-8630 2K HMLC und Terostat-8600 2K HMLC

- Leichtgängig
- Kartusche wird zu 100 % entleert



* Die neue 2K Dosierpistole ist voraussichtlich ab März 2006 erhältlich.

Gebinde	Inhalt	VE	IDH-Nr.	WWC Art.nr.
Vorwärmbox	1	1	796993	17215M

Gebinde	Inhalt	VE	IDH-Nr.	WWC Art.nr.
Karton	1	1	237844	145.63E

Nutzen Sie unser Schulungsangebot

Hier wird in praxisnahen Schulungen praktisches Fachwissen für den erfolgreichen Einsatz von Terostat-8630 2K HMLC vermittelt. Unsere Trainer führen Schulungen entweder in unserem professionellen, voll ausgerüsteten Technologie- und Schulungszentrum in Heidelberg durch oder kommen direkt zu Ihnen.

Füllen Sie einfach das Formular aus und faxen es an:

089 92 68-11 92 (Deutschland) / +41 61 825 7303 (Schweiz)

Wir werden umgehend mit Ihnen Kontakt aufnehmen, um Ihren speziellen Schulungsbedarf zu planen und organisieren.

Firma: _____	
Ansprechpartner: _____	
Straße: _____	
Ort: _____	Postleitzahl: _____
Telefon: _____	Fax: _____
Anzahl der Teilnehmer: _____	Wunschtermin: _____

Diese Angaben dienen lediglich Informationszwecken. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihre Henkel Ansprechpartner im Technischen Service vor Ort.

Henkel Loctite Deutschland GmbH
Arabellastraße 17
D-81925 München
Tel. +49 89 92 68-0
Fax +49 89 910 19 78
www.loctite.de

Henkel & Cie AG · Division Loctite
Hardstraße 55
CH-4133 Pratteln 1
Tel. +41.61.825.7000
Fax +41.61.825.7303
www.loctite.ch

® designates a trademark of Henkel KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel KGaA, 2005

