



Kalthärtender Kleber für Metall und thermoplastische Kunststoffe. Abbindezeit 3-4 Minuten

403

Beschreibung

LORD 403 ist ein Strukturkleber auf Akrylbasis für zahlreiche behandelte und unbehandelte Metalle und technische Kunststoffe.

Er wurde speziell formuliert, um eine **hohe Schlag- und Abziehfestigkeit sowie eine gute Kältebeständigkeit** zu gewährleisten, weil er bei Umgebungstemperatur abbindet.

LORD 403 ersetzt zahlreiche mechanische Verbindungs- und Befestigungsmethoden wie das Nieten, Schweißen oder Löten, vor allem bei niedrigen Temperaturen und überall dort, wo Schlageinwirkungen oder ein Abziehen nicht auszuschließen sind.

Merkmale und Vorteile

- Nach dem Abbinden bei Umgebungstemperatur ist eine hervorragende Standfestigkeit bei niedrigen Temperaturen gewährleistet.
- Kleben von unbehandelten (nicht appetierten) Metallen: Dieser Kleber erfordert nur ganz wenig bzw. keine Oberflächenvorbereitung.
- LORD 403 ist für das Kleben zahlreicher thermoplastischer Kunststoffe geeignet, auch solche mit geringer Haftfähigkeit, z.B. Polycarbonat und XENOY.
- LORD 403 verläuft nicht beim Kleben vertikaler Flächen.
- Resistent gegen verdünnte Säuren, alkalihaltige Substanzen, Lösungsmittel, Fette, Öle, Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung und Verwitterung. Beständig zwischen -40 und 149°C und besonders UV-fest.

Merkmale des Klebers LORD 403 *			
	Kunsthartz LORD 403	Haftbe- schleuniger 17	Haftbe- schleuniger 19, 19GB
Aspekt	Cremeweiss	Gelbe bis creme- weisse Flüssigkeit	Creme- weisse Paste
Dichte	1.11	1.16	1.43
Flammpunkt	15°C	>93°C	>93°C
Brookfield-Viskosität (cp) bei 25°C	225.000	1.000-3.500	50.000 300.000
Massenverhältnis	10	1	3
Polymerisationsbeginn bei 24°C	1-2 Minuten	-	-
Zeit, nach der die Klebeverbindung bei 24°C einsatzfähig ist	3-4Minuten	-	-
Aufbewahrung ab Versand bei Lord Corp. im geschlossenen Originalgebilde	6 Monate	6 Monate	6 Monate



* Diese Angaben sind Richtwerte und sind nicht als Anforderungsprofil zu betrachten.

Vorbereitung der Ausgangsmaterialien

Metallische Ausgangsmaterialien müssen frei von Fettspuren, Oxidschichten und sonstigen Verschmutzungen sein.

Bei den meisten Kunststoffen genügt eine einfache Reinigung vor dem Kleben. Einige müssen jedoch abgeschliffen werden, um eine optimale Klebeverbindung zu gewährleisten.

Anwendung

Die Klebesysteme können von Hand oder in einer Dosier-Mischmaschine miteinander verrührt werden.

Die entsprechende Menge Kunstharz LORD 403 mit dem Haftbeschleuniger ("Accelerator") vermischen, auf das Ausgangsmaterial auftragen und die Klebeflächen zusammenfügen.

Nach dem Mischen bindet der Kleber sehr rasch ab.

Verpackung

Produkt	Kartuschen
403/17	50ml 490ml
403/ 19 – 19GB	50ml -- 415ml

Lagerung

Das Kunstharz LORD 403 ist leicht entzündbar und muss entsprechend von Wärmequellen entfernt gelagert und verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Das Kunstharz LORD 403 ist leicht entzündbar und muss unbedingt von Wärmequellen entfernt werden.

Nur in gut belüfteten Räumen verarbeiten.

Haut- und augenreizend. Jeder unmittelbare Kontakt ist unbedingt zu vermeiden.

Gefährlich. Nicht schlucken.

Vor Gebrauch dieses oder jedes beliebigen Produkts von LORD sind die Sicherheitsdatenblätter sowie die Aufschriften unbedingt aufmerksam zu lesen, um jegliches Sicherheitsproblem auszuschließen.

Diese Angaben sind Richtwerte und nicht als Anforderungsprofil zu betrachten, weil nicht jedes Los sämtlichen Tests unterzogen wird. Spezifikationen für bestimmte Anwendungen hält unser technischer Beratungsdienst auf Anfrage bereit.

Sämtliche Angaben werden guten Glaubens gemacht und basieren auf Erfahrungswerten. Da jedoch Lord Corp. keinerlei Einfluss auf Einsatz oder Anwendung des Produkts und dieser Angaben hat, kann kein Ergebnis gewährleistet werden. Deshalb muss der Anwender selbst sicherstellen, dass sich das Produkt für die jeweilige Anwendung eignet. Ebenso wenig garantiert Lord Corp. Leistungen oder Ergebnisse für Produkte, die von Dritten wiederaufbereitet werden, auch wenn es sich um Endverbraucher handelt.