



LORD® Engineered Adhesives:
Strukturklebstoffe für
den industriellen Einsatz

LORD
AskUsHow™



AUTOMOBILINDUSTRIE

Fahrzeughersteller (OEM)
Teilezulieferer · Hitzeschutzbeschichtungen
Kfz-Reparaturen



LKWs, BUSSE & BAUMASCHINEN

Landwirtschaft
Bau- und Bergbaumaschinen
Materialumschlag · Busse und LKW



INDUSTRIE

Transport · Konstruktionselemente
Schilder · Metallverarbeitung
Allgemeine Industrie



ELEKTRONIK

Baugruppenmontage · Industriebeleuchtung
Gedruckte Elektronik · Energie
Schutz- und Leitmaterialien für Kfz-Mikroelektronik



LUFT-/RAUMFAHRT & VERTEIDIGUNG

Aktive Vibrationssteuerungs- und Auswuchtsysteme
Lager und Zug-Torsions-Bänder
Isolatoren und Lagerungen · Dämpfer · Blitzschutz · MRO



ENERGIE

Öl & Gas
Sonne & Wind



WIR BIETEN WERTSTEIGERUNGEN FÜR DIE PRODUKTE UNSERER KUNDEN

LORD, 1924 gegründet, ist ein diversifiziertes Technologieunternehmen mit einzigartigem Know-how in der chemischen Werkstoffwissenschaft und der mechanischen Dynamik. Wir liefern innovative Lösungen für die Bereiche Haftung, Beschichtung, Schwingungs- und Bewegungskontrolle sowie für magnetorheologische Technologien.

Unser technisches Know-how basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung und Expertise in Ingenieurwesen und Wissenschaft. Für unsere Kunden ist der technische Service eine unserer herausragenden Stärken.

Sie profitieren von unserer engen Zusammenarbeit bei Produktdesign, Prozessauslegung und Leistungsoptimierung. Unsere Produktlösungen senken die Betriebskosten und erhöhen die Produktivität.

Die LORD Corporation ist ein Unternehmen in Privatbesitz mit Stammsitz in Cary, North Carolina, USA sowie regionalen Hauptverwaltungen in Genf und Hongkong. Unser Unternehmen verfügt über 17 Produktionswerke in 8 Ländern und weltweit über 90 Vertriebs- und Servicezentren an strategisch wichtigen Standorten. LORD beschäftigt weltweit rund 3.000 Mitarbeiter.

Als innovatives und an den sich ständig verändernden Markterfordernissen orientiertes Unternehmen investieren wir stark in die Forschung, um unseren Kunden modernste Technologie und langfristige Wertschöpfung bieten zu können ... Ask Us How.

LORD® Strukturklebstoffe

Ihre optimale Montagelösung!



Mit mehr als 40 Jahren weltweiter Erfahrung in Konstruktionsklebstoffen und einem breit gefächerten Angebot an Acrylat-, Polyurethan- und Epoxidharzen beliefert Lord Kunden in den Bereichen:

- ▶ Transportwesen
- ▶ Schilder
- ▶ Energie
- ▶ Baustoffe
- ▶ Industrielle Ausrüstungen

LORD® Konstruktionsklebstoffe bieten einfache, attraktive und dauerhafte Montagelösungen.

Außerdem bieten sie eine effektive Alternative zu mechanischen Befestigungen wie z. B. Punktschweiß-, Niet-, Clip- und Schraubverbindungen. Dies ist vor allem auf die Verwendung von dünneren und leichteren Materialien und der großen Auswahl an Substraten, die Kosteneinsparungen ermöglichen, zurückzuführen. Die Klebstoffe sind nicht sichtbar, Ermüdungs-, Vibrations- und Stoßfestigkeit werden verbessert. Herstellungsprozesse werden vereinfacht.

Im Vergleich mit alternativen Klebstofflösungen wie z. B. Klebebändern oder Dichtstoffen, bieten sie eine weit höhere mechanische Festigkeit und dabei deutlich robustere und schnellere Prozessmöglichkeiten. Die Reinigung und Behandlung von Oberflächen kann häufig vereinfacht werden. Dadurch sinken die Kosten und der Produktionsprozess wird erheblich verbessert.

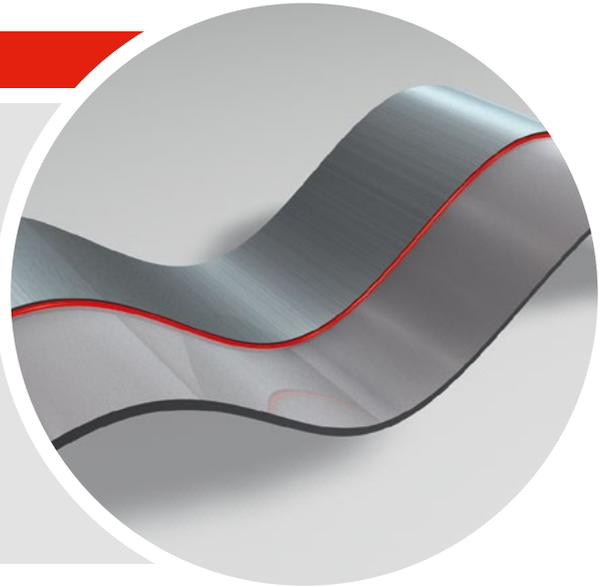
LORD® Konstruktionsklebstoffe erreichen auch unter höchsten Belastungen und in anspruchsvollen Anwendungsbereichen optimale Leistungen. Wir verfügen über langjährige Erfahrung in den Bereichen Fassadenverkleidung, Parabolantennen, Verkehrs- oder Gewerbeschilderbefestigung, Schienenfahrzeugbau, Schiffsbau, Befestigung von Gerätepaneelen, Verstärkungen von Platten, Ausrüstung in Sonderfahrzeugen etc.

Mit Hilfe unserer Account Manager und Ingenieure helfen wir Ihnen bei der Auswahl des optimalen Klebstoffes und unterstützen Sie bei der Spezifizierung und Entwicklung von Komplettlösungen. Als globales Unternehmen ist LORD® hervorragend aufgestellt, Ihnen an allen Ihren weltweiten Niederlassungen Unterstützung zu bieten.

Die folgenden Seiten geben Ihnen zusätzliche Informationen über die Vorteile unserer Produkte.

DESIGNOPTIMIERUNG

- ✓ Große Auswahl an Materialien
- ✓ Leichtere Materialien
- ✓ Unterschiedliche Materialien
- ✓ Innovative Materialien
- ✓ Geringere Anzahl von Versteifungsprofilen
- ✓ Komplexe Formen
- ✓ Ästhetik
- ✓ Reduzierte Kosten



FERTIGUNGSOPTIMIERUNG

- ✓ Einfache Oberflächenvorbereitung
- ✓ Manuelles oder automatisches Auftragen
- ✓ Keine thermischen/mechanischen Beschädigungen
- ✓ Repositionieren möglich
- ✓ Große Auswahl an Reaktions- und Bearbeitungszeiten
- ✓ Fügen und Dichten in einem Arbeitsschritt
- ✓ Mit Pulverlackierung kompatibel
- ✓ Klebstoffaushärtung unabhängig von der Luftfeuchtigkeit oder hohen Temperaturen



LEISTUNGSOPTIMIERUNG

- ✓ Hohe mechanische Festigkeit
- ✓ Nachgewiesene Ermüdungsbeständigkeit
- ✓ Reduzierung von Schwingungen/Vibrationslärm
- ✓ Ausgezeichnete Schlagfestigkeit
- ✓ Hervorragende Temperaturbelastbarkeit
- ✓ Nachgewiesene chemische-, UV- und Feuchtigkeitsbeständigkeit
- ✓ Hohe Alterungsbeständigkeit
- ✓ Vermeidung von Kontaktkorrosion



SCHILDER

- ▶ Verkehrsschilder
- ▶ Gewerbliche Schilder
- ▶ Straßenlaternen



Anwendungen

- Platten und Versteifungen
- Anzeigetafeln
- Leuchtkästen
- Verstärkung
- Gummipuffer
- Platte zu Rahmen

BAUSTOFFE

- ▶ Fassade
- ▶ Türen und Fenster
- ▶ Aufzüge
- ▶ Jalousien



Anwendungen

- Zubehör
- Platten und Versteifungen
- Türenherstellung
- Lamellenstoffverklebung

TRANSPORT

- ▶ Schifffahrt
- ▶ Zug / Straßenbahn / U-Bahn
- ▶ LKW / Anhänger
- ▶ Geländegängige Fahrzeuge
- ▶ Sonderfahrzeuge
- ▶ Tier1 im Automobilssektor
- ▶ Luftfahrt



Anwendungen

- Deck/Inliner an Rumpf
- Ecken- und Deckenplatten
- Hauben und Türen
- Innenausstattung
- Küche
- Fahrzeugteile
- Verbundteile

ENERGIE

- ▶ Wind
- ▶ Öl und Gas
- ▶ Solar



Anwendungen

- Metallspiegel an Struktur
- Bohrausrüstungen
- Schaufelreparatur

INDUSTRIELLE AUSRÜSTUNGEN

- ▶ Maschinen
- ▶ Ausstattung
- ▶ Gehäuse
- ▶ Elektrische Schaltschränke
- ▶ Elektronik
- ▶ Parabolantennen
- ▶ Schläuche



Anwendungen

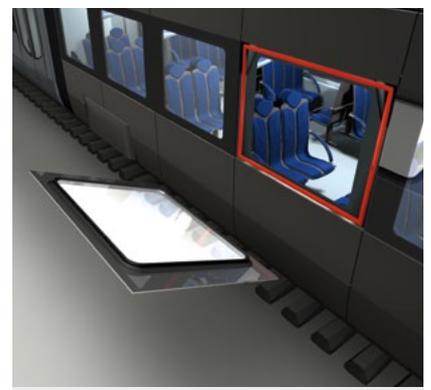
- Verklebung von Platten und Versteifungen
- Siebe
- Verstärkung von Schläuchen
- Maschinengehäuse
- Elektrische Schaltschränke
- Elektronikgehäuse
- Waben- / Sandwichplatten



DECKENPANELE



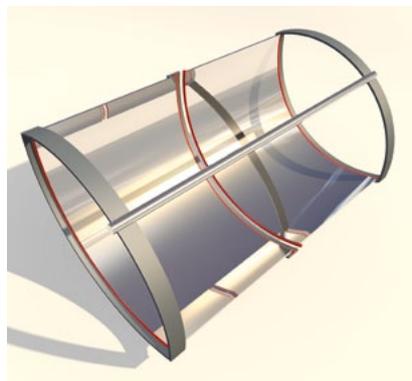
LENKSTANGEN



FENSTERRAHMEN



SITZVERSTÄRKUNG



SOLARE PARABOLRINNEN



SATELLITENSCHÜSSELN



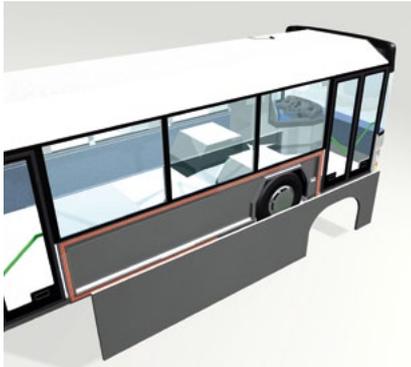
MÖBEL-FÜHRUNGSSCHIENEN



MÖBEL-SEITENTEILE



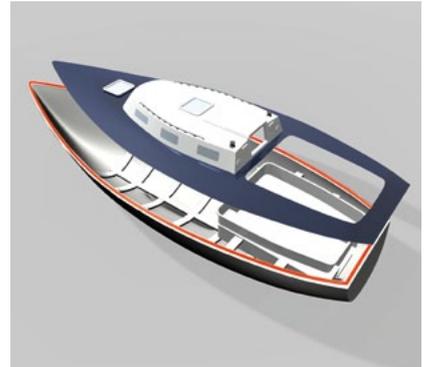
SCHLAUCH-VERSTÄRKUNGEN



SEITENVERKLEIDUNGEN



TÜRBLECH FÜR LKWs



SCHIFFSDECKS



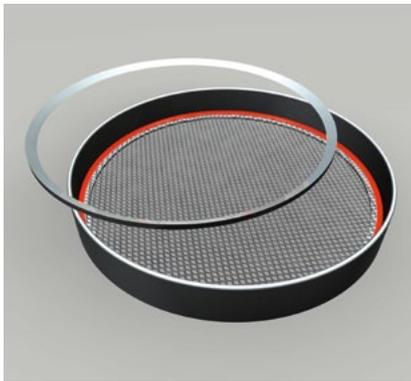
FASSADENELEMENTE



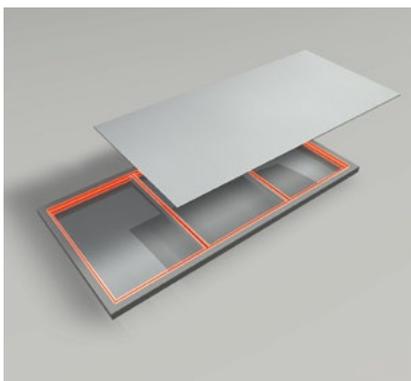
GEWERBLICHE SCHILDER



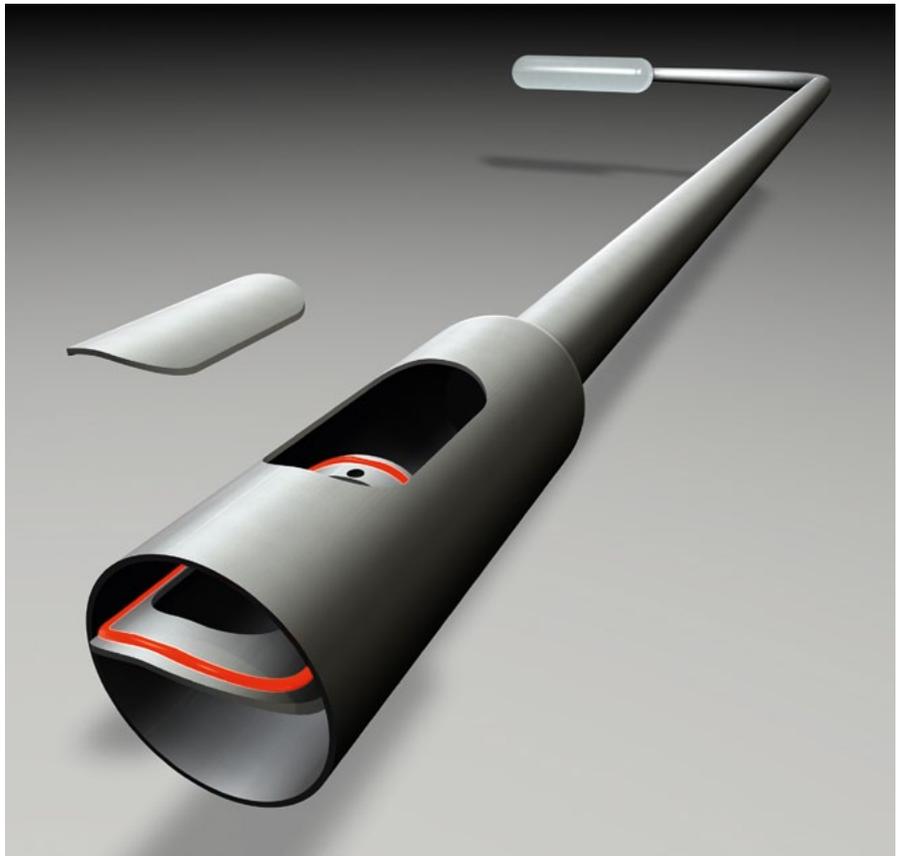
VERKEHRSSCHILDER



SIEBE



TÜREN & FENSTER



STRASSENLATERNEN

DESIGN SUBSTRATE			BLANKES METALL/ ANODISIERT/ VERZINKT	GRUNDIERTES/ BESCHICHTETES/ LACKIERTES METALL	THERMO- PLASTE PVC ABS PMMA PC	GFK	SMC BMC	CFK	GUMMI (VULKANSIERT)	KERAMIK STEIN BETON	HOLZ	SCHAUM- STOFFE	POLYESTER KEVLAR® TPU
	PRODUKT	FARBE											
METALL	403E	Schwarz											
	406E	Schwarz											
	410	Schwarz											
KOMPOSIT / METALL	606	Weiss											
	663	Weiss											
KUNSTSTOFF / KOMPOSIT	506	Crème											
	7542	Braun											
	7545	Braun							** / ***				
	7550	Transparent							**				
	7555	Hellweiss							**				
	7556	Transluzent							**				
ALLROUNDER	304	Grau	*						**				
	305	Blau/Transparent	*						**				
	309	Blau/Grün	*						**				
	310	Grau	*						**				
	312	Gelb	*						**				
	320	Schwarz	*						**				
	3170	Bernstein	*						**				
LAMINIERUNG	7411	Blau											
	7412	Beige											
	7420	Blau											
	7421	Grün-Grau											
	7650	Honig											

*Eignet sich nicht für Umgebungen mit hohem Feuchtigkeitsgehalt // **Primer 7701 möglicherweise erforderlich // ***Typ A/B oder A/G verwenden

Für nicht aufgelistete Substrate, bitte LORD® kontaktieren

PROZESS GESCHWINDIGKEIT		OFFENE ZEIT (MIN.)				HANDHABUNGSFESTIGKEIT (MIN.)					
	PRODUKT	KURZ	MITTEL	LANG	SEHR LANG	KURZ	MITTEL	LANG	SEHR LANG		
METALL	403E	2-4				4-6					
	406E		6-10				12-17				
	410			20-45				60-120			
KOMPOSIT/ METALL	606		6-10				16-24				
	663			45-75				130-160			
KUNSTSTOFF/ KOMPOSIT	506	4-6					8-12				
	7542	4-7	11-15	20-30	50-60			60-120	180-240		
	7545	1-5	3-5	6-8	22-38	45-65	10	30	60	120-180	480-600
	7550	3-5							60		
	7555	3-5							60		
	7556	3-5		10-15					60		
ALLROUNDER	304									480-960	
	305									480-960	
	309									480-960	
	310				30-60					360-480	
	312									90-150	
	320				30-60					360-480	
	3170									120	
LAMINIERUNG	7411		Verlängerte offene Zeit				Hängt von der Einstellung der Geräte ab				
	7412		Verlängerte offene Zeit				Hängt von der Einstellung der Geräte ab				
	7420		Verlängerte offene Zeit				Hängt von der Einstellung der Geräte ab				
	7421		Verlängerte offene Zeit				Hängt von der Einstellung der Geräte ab				
	7650		Verlängerte offene Zeit				Hängt von der Einstellung der Geräte ab				
											1440

LEISTUNGSWERTE MECHANISCH/UMGEBUNGSBEZOGEN

	PRODUCT	ZUG-SCHERFESTIGKEIT	SCHÄLFESTIGKEIT	SCHLAGFESTIGKEIT	TEMPERATURBEREICH (°C)	UV	FEUCHTIGKEIT	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT	ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN
METALL	403E				-40/+150				Verschiedene Härter verfügbar
	406E				-40/+150				Verschiedene Härter verfügbar
	410				-40/+150				Verschiedene Härter verfügbar
KOMPOSIT / METAL	606				-40/+150				
	663				-40/+150				Rückstandsfreie Oberfläche, nach vollst. Aushärtung
KUNSTSTOFF / KOMPOSIT	506				-40/+150				
	7542				-40/+100				Hervorragend für Fassanwendungen
	7545				-40/+100				Hervorragend für Kartuschenanwendungen
	7550				-40/+100				Kein Vergilben
	7555				-40/+100				Kein Vergilben
	7556				-40/+100				Kein Vergilben
ALLROUNDER	304				-40/+120				Flexibilität durch Mischungsverhältnis anpassbar
	305				-40/+120				FDA Zulassung
	309				-40/+120				Flexibilität durch Mischungsverhältnis anpassbar
	310				-40/+204				Hochtemperatur Version verfügbar
	312				-40/+120				Extrem flüssig
	320				-40/+120				Verstärkt
	3170				-40/+120				Kryogene Anwendung
LAMINIERUNG	7411				-40/+100				Blaue Version von 7412
	7412				-40/+100				
	7420				-40/+100				
	7421				-40/+100				Version mit Feststoffgehalt von 7420
	7650				-40/+100				Umweltfreundlich

PROZESSRHEOLOGIE

	PRODUKT	VISKOSITÄT (000 Cp)		
		FLÜSSIGKEIT	PASTE	NICHT PASTÖS
METALL	403E			100-280
	406E			100-300
	410			100-350
KOMPOSIT / METALL	606			100-300
	663			125-350
KUNSTSTOFF / KOMPOSIT	506	20-70		
	7542**	vor dem Mischen		nach dem Mischen
	7545			125-350
	7550	3-8		
	7555			80-200
	7556			70-250
ALLROUNDER	304		30-250	
	305	15-30		
	309			300-1000
	310		320-750	
	312	1-2		
	320			375-1500
	3170		60-120	
LAMINIERUNG	7411	Hängt von Anwendungstemperatur/Verdünnungsgrad ab		
	7412	Hängt von Anwendungstemperatur/Verdünnungsgrad ab		
	7420	0.2 - 0.7		
	7421	0.5 - 15		
	7650	0.4 - 2		

** Thixochemische Produkte

Wie der Selektor angewendet wird

Beginnen Sie mit der **Substrat-Tabelle**.

Wählen Sie einen Klebstoff, der mit beiden Substraten kompatibel ist: Grüne Markierungen.

AUSGEZEICHNET

SEHR GUT

GUT

NICHT EMPFOHLEN

- Substratgruppen sind in Spalten organisiert: Blanke Metalle, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe usw.
- Sie können auch zeilenweise die Produktgruppen verwenden, um gezielt nach Metall, Komposit / Metall usw. zu suchen.

Fahren Sie mit der **Leistungs-Tabelle** fort.

Überprüfen Sie, ob das von Ihnen ausgewählte Produkt, den Anwendungsbelastungen standhält: Grüne Markierungen.

- mechanisches Verhalten
- Umweltverhalten

Schließen Sie die Produktauswahl mit der **Prozess-Tabelle** ab, indem Sie die Produkte weiter eingrenzen. Beenden sie ihre Produktauswahl, indem Sie diejenigen Produkte festlegen, die Ihre Prozessanforderungen am Besten erfüllen:

- Klebstoffaushärtung schnell, mittel, langsam
- Klebstoffrheologie: nicht-pastös, flüssig usw.

Chemische Basis der Produkte

ACRYLATE

URETHANE

EPOXIDE

TECHNISCHE DETAILS

HARZ	HÄRTER	MISCHUNGS- VERHÄLTNIS	EUROPÄISCHE STANDARDVERPACKUNG	AUSSEHEN	HAUPT-EINSATZ
ACRYLATE (ZWEI-KOMPONENTEN)					
LORD 403E	LORD 17	10:1	Kartuschen und Fassware	Nicht-pastöse Paste beige bis bräunlich	Metall / Kunststoff / Komposit
	LORD 19	4:1	Fassware	Nicht-pastöse Paste beige bis bräunlich	Metall / Kunststoff / Komposit
	LORD 19B	4:1	Kartuschen und Fassware	Nicht-pastöse schwarze Paste	Metall / Kunststoff / Komposit
	LORD 19GB	4:1	Kartuschen und Fassware	Nicht-pastöse Paste beige bis bräunlich	Metall / Kunststoff / Komposit
LORD 406E	LORD 17	10:1	Kartuschen und Fassware	Nicht-pastöse Paste beige bis bräunlich	Metall / Kunststoff / Komposit
	LORD 19	4:1	Fassware	Nicht-pastöse Paste beige bis bräunlich	Metall / Kunststoff / Komposit
	LORD 19B	4:1	Kartuschen und Fassware	Nicht-pastöse schwarze Paste	Metall / Kunststoff / Komposit
	LORD 19GB	4:1	Kartuschen und Fassware	Nicht-pastöse Paste beige bis bräunlich	Metall / Kunststoff / Komposit
LORD 410	LORD 17	10:1	Kartuschen und Fassware	Nicht-pastöse Paste beige bis bräunlich	Metall / Kunststoff / Komposit
	LORD 19	4:1	Fassware	Nicht-pastöse Paste beige bis bräunlich	Metall / Kunststoff / Komposit
	LORD 19B	4:1	Kartuschen und Fassware	Nicht-pastöse schwarze Paste	Metall / Kunststoff / Komposit
	LORD 19GB	4:1	Kartuschen und Fassware	Nicht-pastöse Paste beige bis bräunlich	Metall / Kunststoff / Komposit
LORD 606	LORD 17	10:1	Kartuschen und Fassware	Nicht-pastöse Paste beige bis weiß	Komposit- / Hybrid-Kleben
LORD 663	LORD 17	10:1	Kartuschen und Fassware	Nicht-pastöse Paste beige bis weiß	Komposit- / Hybrid-Kleben
LORD 506	LORD 17	10:1	Kartuschen und Fassware	Bräunliche Paste mit mittlerer Viskosität	Thermoplaste

URETHANE (ZWEI-KOMPONENTEN)					
LORD 7542A	LORD 7542B	1:1	Kartusche	Braune Flüssigkeit, nach Mischen braune Paste	Kunststoff / Komposit / Holz
	LORD 7542C	1:1	Beim regionalen Händler erfragen	Braune Flüssigkeit, nach Mischen braune Paste	Kunststoff / Komposit / Holz
	LORD 7542D	1:1	Beim regionalen Händler erfragen	Braune Flüssigkeit, nach Mischen braune Paste	Kunststoff / Komposit / Holz
	LORD 7542E	1:1	Beim regionalen Händler erfragen	Braune Flüssigkeit, nach Mischen braune Paste	Kunststoff / Komposit / Holz
LORD 7545A	LORD 7545G	1:1	Kartuschen und Fassware	Nicht-pastöse schwarze Paste	Kunststoff / Komposit / Holz
	LORD 7545B	1:1	Kartusche	Nicht-pastöse Paste beige oder schwarz	Kunststoff / Komposit / Holz
	LORD 7545C	1:1	Kartusche	Nicht-pastöse beige Paste	Kunststoff / Komposit / Holz
	LORD 7545E	1:1	Beim regionalen Händler erfragen	Nicht-pastöse beige Paste	Kunststoff / Komposit / Holz
	LORD 7545F	1:1	Beim regionalen Händler erfragen	Nicht-pastöse beige Paste	Kunststoff / Komposit / Holz
LORD 7550A	LORD 7550C	1:1	Kartusche	Kristallklare Flüssigkeit	Kunststoff / Komposit
LORD 7555A	LORD 7555C	1:1	Kartusche	Nicht-pastöse hell-weiße Paste	Kunststoff / Komposit
LORD 7556A	LORD 7556B	1:1	Kartusche	Nicht-pastöse, transluzente Paste	Kunststoff / Komposit
	LORD 7556C	1:1	Kartusche	Nicht-pastöse, transluzente Paste	Kunststoff / Komposit

URETHANE (EIN-KOMPONENTIG)					
LORD 7411	-		Fassware	Blaue Paste	Laminierung / Verstärkung
LORD 7412	-		Fassware	Wachsähnliche Paste	Laminierung / Verstärkung
LORD 7420	-		Fassware	Blaue Flüssigkeit	Laminierung / Verstärkung
LORD 7421	-		Fassware	Grün-graue Flüssigkeit	Laminierung / Verstärkung
LORD 7650	-		Fassware	Honigähnliche Flüssigkeit	Laminierung / Verstärkung

EPOXIDE (ZWEI-KOMPONENTEN)					
LORD 304-1	LORD 304-2	1:1	Fassware	Graue Paste	Universell, GFK
LORD 305-1	LORD 305-2	1:1	Kartuschen und Fassware	Klare, blaue Flüssigkeit	Universell, GFK
	LORD 307-2	1:1	Kartuschen und Fassware	Klare, farblose Flüssigkeit	Universell, GFK
LORD 309-1D	LORD 309-2D	1:1	Cartridge	Blau-grüne Thixopaste	Universell, GFK
LORD 310A	LORD 310 B	1:1	Kartuschen und Fassware	Graue Paste	Universell, SMC
	LORD 310B BLACK	1:1	Kartuschen und Fassware	Schwarze Paste	Universell, SMC
	LORD 310B	2:1	Kartuschen und Fassware	Graue Paste	Universell, SMC
LORD 312A	LORD 312B	1:1	Fassware	Gelbe Flüssigkeit	Universell
LORD 320	LORD 310B BLACK	1:1	Kartuschen und Fassware	Graue Paste	Universell, Gummi
LORD 3170A	LORD 3170B	1:1	Fassware	Honigähnliche Paste	Kryogen

PRIMER	AUSSEHEN	EIGENSCHAFTEN
LORD AP134	Klare strohgelbe Flüssigkeit	Primer für Glas und Keramik
Chemlok 459X	Flüssigkeit, Bernsteinfarben	Primer für TPE, TPO- und EPDM
LORD 7701	Flüssigkeit, Trüb	Gummi (vulkanisiert)

EIGENSCHAFTEN	GESCHWINDIGKEIT	OFFENE ZEIT (Min.)	HANDHABUNGS FESTIGKEIT (Min.)	VISKO 000 CP	SCHERFESTIGKEIT MPA ^a	TG (°C)	BRUCH-DEHNUNG ^b	TEMPERATUR BEREICH (°C)
Hervorragende Benetzungseigenschaften, Universell einsetzbar	Schnell	2-4	4-6	100-280	16-23	72	30 %	-40/+150
Höhe Temperaturbeständigkeit (geeignet für Pulverlackprozess)	Schnell	2-4	4-6	100-280	16-23	72	30 %	-40/+150
Schwarze Version von 403/19	Schnell	2-4	4-6	100-280	16-23	72	30 %	-40/+150
250 µm Dicke der Klebeschichten, Kontrollversion von 403/19	Schnell	2-4	4-6	100-280	16-23	72	30 %	-40/+150
Hervorragende Benetzungseigenschaften, Universell	Mittelschnell	6-10	12-17	100-300	16-23	72	30 %	-40/+150
Höhe Temperaturbeständigkeit (geeignet für Pulverlackprozess)	Mittelschnell	6-10	12-17	100-300	16-23	72	30 %	-40/+150
Schwarze Version von 406/19	Mittelschnell	6-10	12-17	100-300	16-23	72	30 %	-40/+150
250 µm Dicke der Klebeschichten, Kontrollversion von 406/19	Mittelschnell	6-10	12-17	100-300	16-23	72	30 %	-40/+150
Hervorragende Benetzungseigenschaften, Universell	Mittellangsam	20-45	60-120	100-350	16-23	72	30 %	-40/+150
Höhe Temperaturbeständigkeit (geeignet für Pulverlackprozess)	Mittellangsam	20-45	60-120	100-350	16-23	72	30 %	-40/+150
Schwarze Version von 410/19	Mittellangsam	20-45	60-120	100-350	16-23	72	30 %	-40/+150
250 µm Dicke der Klebeschichten, Kontrollversion von 410/19	Mittellangsam	20-45	60-120	100-350	16-23	72	30 %	-40/+150
Große Auswahl von Klebeschichtdicken (100µm - 20mm)	Schnell	6-10	16-24	100-300	16-18	100	10 %	-40/+150
Große Auswahl von Klebeschichtdicken (100µm - 20mm)	Langsam	45-75	130-160	125-350	16-18	100	10 %	-40/+150
Hervorragende Benetzungseigenschaften	Schnell	4-6	8-12	20-70	16-18	50	20 %	-40/+150

Für die Verwendung mit MMD-Maschinen, schwerkräftförderbar	Schnell	4-7	60-120	3-10 ^c	14-16		90 %	-40/+100
Für die Verwendung mit MMD-Maschinen, schwerkräftförderbar	Mittelschnell	11-15	120	3-10 ^c	14-16		90 %	-40/+100
Für die Verwendung mit MMD-Maschinen, schwerkräftförderbar	Mittellangsam	20-30	180	3-10 ^c	14-16		90 %	-40/+100
Für die Verwendung mit MMD-Maschinen, schwerkräftförderbar	Langsam	50-60	240	3-10 ^c	14-16		90 %	-40/+100
Zur Kartuschenanwendung, Universell einsetzbar	Sehr schnell	1.5	10	125-350	14-16			-40/+100
Zur Kartuschenanwendung, Universell einsetzbar	Schnell	3-5	30	125-350	14-16			-40/+100
Zur Kartuschenanwendung, Universell einsetzbar	Mittelschnell	6-8	60	125-350	14-16			-40/+100
Zur Kartuschenanwendung, Universell einsetzbar	Mittellangsam	22-38	120-180	125-350	14-16			-40/+100
Zur Kartuschenanwendung, Universell einsetzbar	Langsam	45-65	480-600	125-350	14-16			-40/+100
Schnellhärtend, kein Vergilben	Schnell	3-5	45	3-8	14-16			-40/+100
Schnellhärtend, kein Vergilben	Schnell	3-5	45	80-200	14-16			-40/+100
Schnellhärtend, kein Vergilben	Schnell	3-5	45	70-250	14-16			-40/+100
Schnellhärtend, kein Vergilben	Mittel schnell	10-15	60	70-250	14-16			-40/+100

Anwendungstemperatur 40°C - 90°C				Paste	25-30		380 %	-40/+100
Anwendungstemperatur 40°C - 90°C				Paste	25-30		380 %	-40/+100
Gesprüht, im Tauchbad appliziert oder gebürstet				Flüssigkeit	25-30		360 %	-40/+100
Gesprüht, im Tauchbad appliziert oder gebürstet				Flüssigkeit	25-30		360 %	-40/+100
Gesprüht, im Tauchbad appliziert oder gebürstet				Flüssigkeit	Substratreißfestigkeit ^d			-40/+100

Universell	Langsam	60-120	480-960	30-250	16-20	56	10 %	-30/+120
Große Oberflächen, Flexibel	Langsam	60-120	480-960	15-30	14-15	61	31 %	-30/+120
Große Oberflächen, Flexibel, mit FDA-Zulassung	Langsam	60-120	480-960	15-30	14-15	61	31 %	-30/+120
Universell	Langsam	90-120	480-960	300-1000	16-20	70	6 %	-30/+120
Universell	Mittel	30-60	360-480	320-750	16-20	60	2 %	-40/+150
Universell	Mittel	30-60	360-480	320-750	16-20	60	2 %	-40/+150
Hochtemperaturversion	Mittel	30-60	360-480	320-750	16-20	100	2 %	-40/+204
Vergussmasse, große Oberfläche, hohe Dehnung	Langsam	90-150	480-960	1-2	12-14	50	56 %	-30/+120
Robust	Mittel	30-60	360-480	375-1500	16-20	80	3 %	-40/+150
Universell einsetzbar	Sehr langsam	120	1440	60-120	18-20			-253/+80

^a Standardisierte Kohäsionsfestigkeit

^b Dehnung bei Bruch

^c Thixochemische Produkte: Vor dem Mischen flüssig, nachher nicht-pastös

^d Schältest



STARKE LEISTUNG - WENIGER FLÜCHTIGE ORGANISCHE VERBINDUNGEN (VOC)

Unsere wasserbasierten Haftmittel Chemosil®/Chemlok® sind unsere grünsten Lösungen, denn ihre Basis ist Wasser mit wenigen bis keinen flüchtigen organischen Verbindungen.

Wenn Sie strenge gesetzliche Auflagen erfüllen müssen oder ganz einfach nachhaltiger werden wollen... Ask Us How.

NACHHALTIGKEIT

Wir haben eine Auswahl an Lösungsmittelbasierten Chemosil®/Chemlok®-Haftmitteln im Programm, die keine Schwermetalle enthalten.

GERINGER CO₂-FUSSABDRUCK

Ein lösungsmittelfreies Sortiment an wasserbasierten Chemosil®/Chemlok®-Haftmitteln unterstützt Sie bei der Einhaltung von Richtlinien zur Luftschadstoffreduzierung.

Die hier angegebenen Werte stellen Standardwerte dar, da nicht alle Tests für jede Charge des hergestellten Materials durchgeführt werden können. Für bestimmte kunden- oder produktspezifische Tests wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Kundenbetreuer und an unser Forschungszentrum in Hilden. Die in diesem Dokument angegebenen Informationen basieren auf Tests, die als verlässlich angesehen werden. Insofern als LORD Corporation keinen Einfluss auf die Art und Weise hat, in der andere eventuell diese Informationen verwenden, übernimmt das Unternehmen keine Garantie für die erzielten Ergebnisse. Darüber hinaus übernimmt LORD Corporation weder eine Garantie für die Leistung des Erzeugnisses noch die durch die Verwendung des Erzeugnisses oder dieser Informationen erzielten Ergebnissen, wenn das Erzeugnis von Dritten umgepackt wurde. Dies gilt auch für den Endverbraucher, ist aber nicht auf diesen beschränkt. Das Unternehmen gibt außerdem keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie für die handelsübliche Qualität oder für die Eignung für einen bestimmten Zweck hinsichtlich der Auswirkungen oder Ergebnisse einer solchen Verwendung.

LORD und „Ask us How“ sind Marken der LORD Corporation oder einer ihrer Tochtergesellschaften.

LORD Europa

EUROPÄISCHE HAUPTVERWALTUNG

LORD Suisse Sarl
CH-1218 Le Grand Saconnex
Genf
Schweiz
+41 22 761 50 60
europecsc@lord.com

EUROPE CUSTOMER ENGAGEMENT CENTERS

LORD Suisse Sarl
CH-1218 Le Grand Saconnex
Genf
Schweiz
+41 22 761 50 60
europecsc@lord.com

LORD Germany GmbH
Itterpark 8-10
40724 Hilden
Deutschland
+49 2103 252 310
info.europe@lord.com

LOKALE VERTRETUNGEN

Tschechien +48 618 22 58 78
Frankreich +33 6 24 09 32 25
Deutschland +49 2103 252 31 81
Israel +972 86 90 08 01
Italien +39 342 675 18 55
Benelux +44 161 868 17 93
Portugal +39 342 675 18 55

Nahost +971 561 136 330
Polen +48 618 22 58 78
Russland +7 495 99 550 22
Spanien +39 342 675 18 55
Skandinavien +44 161 868 17 93
Türkei +902 16 30 238 10
UK/Irland +44 161 868 17 93

LORD

Ask Us How™