



LORD® Engineered Adhesives:

Adesivi strutturali a tecnologia
avanzata per applicazioni industriali

LORD
AskUsHow™



- ▲ Stabilimento e Centro Ricerca & Sviluppo
- Uffici commerciali e Assistenza Tecnica

SETTORE AUTOMOBILISTICO

Produttori di autoveicoli (OEM)
Fornitori di componentistica
Rivestimenti termoprotettivi · Riparazioni post-vendita



OFF-HIGHWAY, BUS & TRUCK

Macchine per l'agricoltura · Macchine per l'industria
delle costruzioni e del settore minerario
Macchine movimento terra · Autobus e autocarri



INDUSTRIA

Trasporti · Componenti per l'edilizia · Segnaletica
Lavorazione dei metalli
Attrezzature industriali



ELETTRONICA

Assemblaggio di componenti · Illuminazione industriale · Industria
elettronica per componenti stampati · Energia · Materiali isolanti e
conduttori per la microelettronica destinati al settore automobilistico



SETTORE AEROSPAZIALE E DIFESA

Controllo attivo delle vibrazioni e sistemi di bilanciamento
Cuscinetti e cinghie di tensione e torsione (TT)
Isolatori e supporti · Ammortizzatori · Parafulmini · MRO



ENERGIA

Oil & Gas
Impianti solari ed eolici



NOI OFFRIAMO SOLUZIONI CHE AGGIUNGONO VALORE AI PRODOTTI DEI NOSTRI CLIENTI

Fondata nel 1924, LORD è un'azienda leader in diverse tecnologie con straordinarie competenze nella chimica e nella meccanica dinamica. Forniamo soluzioni innovative nei seguenti ambiti: adesivi, rivestimenti, controllo delle vibrazioni e gestione delle parti in movimento, tecnologia magnetoreologica.

La nostra esperienza tecnica si basa su decenni di conoscenze e di studi nel campo dell'ingegneria e della scienza dei materiali. Noi pensiamo, e i nostri Clienti ce lo riconoscono, che il Servizio di Assistenza Tecnica sia uno dei nostri punti di forza.

Forniamo soluzioni di qualità ai nostri Clienti attraverso una stretta collaborazione nella progettazione, nell'ingegneria di processo e nell'ottimizzazione delle prestazioni dei prodotti. Le nostre soluzioni consentono di ridurre i costi aziendali e di aumentare la produttività.

LORD Corporation è un'azienda a capitale privato con sede a Gary, nel North Carolina, USA e dispone di uffici centrali a Ginevra e a Hong Kong. La nostra Azienda possiede, inoltre, 17 stabilimenti di produzione in 8 nazioni e più di 90 sedi tra uffici commerciali e centri di assistenza tecnica, strategicamente dislocati in tutto il mondo. LORD conta a livello mondiale circa 3.000 dipendenti.

In un mercato in continuo mutamento la nostra Azienda, altamente innovativa, investe grandi capitali in attività di ricerca, al fine di offrire ai nostri Clienti soluzioni tecnologiche d'avanguardia e garantire una qualità continua nel tempo. ... Ask Us How.

Adesivi strutturali LORD®

La vostra soluzione di assemblaggio ottimale



Con oltre quarant'anni di esperienza nella produzione di adesivi ad alta tecnologia e un'ampia gamma di resine acriliche, epossidiche e poliuretatiche, siamo in grado di operare con successo nei seguenti mercati:

- ▶ Trasporti
- ▶ Cartellonistica
- ▶ Energia
- ▶ Materiali per l'edilizia
- ▶ Attrezzature industriali

Gli adesivi strutturali LORD® offrono soluzioni di assemblaggio semplici, accattivanti e durature.

Inoltre, rappresentano un'efficace alternativa ai sistemi di fissaggio meccanici, come ad esempio saldatura a punti, rivettatura, graffatura e avvitatura. Ciò soprattutto grazie all'utilizzo di materiali più sottili e leggeri e all'ampia scelta di supporti incollabili, che consentono di risparmiare significativamente sui costi. Le linee di giunzione non sono visibili ed è migliorata la resistenza meccanica alle sollecitazioni, alle vibrazioni e agli urti. I processi produttivi risultano semplificati.

Rispetto alle soluzioni con impiego di adesivi alternativi, quali nastri o materiali sigillanti, gli adesivi strutturali LORD® offrono una più elevata resistenza meccanica e processi di lavorazione stabili e veloci. Le operazioni di pulizia e trattamento delle superfici sono spesso semplificate, riducendo in tal modo i costi e migliorando notevolmente il processo produttivo.

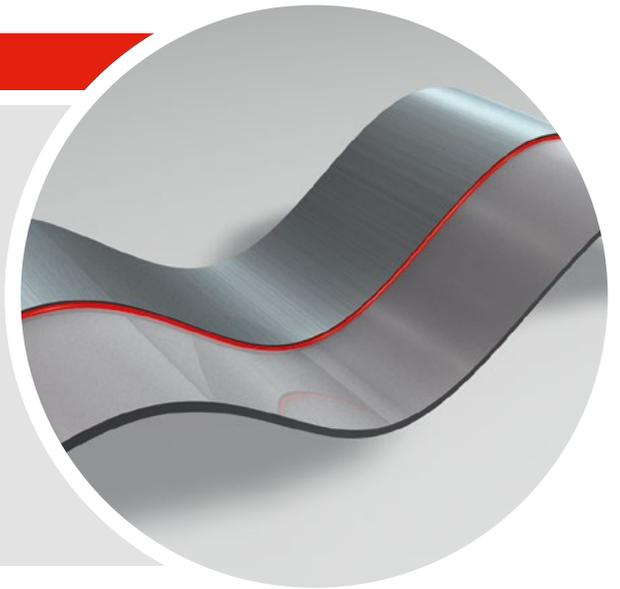
Gli adesivi strutturali LORD® raggiungono prestazioni ottimali anche in condizioni di sollecitazioni estreme e in settori di impiego particolarmente esigenti. Possiamo vantare un'esperienza pluriennale nei settori del rivestimento facciate, antenne paraboliche, incollaggio di cartelloni pubblicitari e stradali, costruzione di veicoli su rotaie, cantieristica navale, fissaggio di pannelli per apparecchiature, pannelli di rinforzo, allestimento di veicoli speciali, ecc.

Grazie ai nostri Account Manager e ai nostri Ingegneri saremo lieti di assistervi nella scelta dell'adesivo più adatto alle vostre esigenze, supportandovi nell'elaborazione delle specifiche e nello sviluppo di soluzioni "chiavi in mano". LORD® è azienda internazionale perfettamente strutturata per fornire assistenza anche a tutte le vostre filiali a livello mondiale.

Nelle pagine che seguono troverete ulteriori informazioni sui vantaggi che i nostri prodotti possono offrirvi.

OTTIMIZZAZIONE DEL DESIGN

- ✓ Ampia gamma di materiali
- ✓ Materiali più leggeri
- ✓ Materiali diversificati
- ✓ Materiali innovativi
- ✓ Minor numero di profili di rinforzo
- ✓ Utilizzo di forme complesse
- ✓ Miglioramento aspetto estetico
- ✓ Costi ridotti



OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO

- ✓ Preparazione semplice delle superfici
- ✓ Spalmatura manuale o automatica
- ✓ Nessun danno termico o meccanico
- ✓ Possibile riposizionamento
- ✓ Ampia scelta dei tempi di lavorazione e di manipolazione
- ✓ Accoppiamento e incollaggio in un'unica operazione
- ✓ Compatibile con la verniciatura a polvere
- ✓ Polimerizzazione indipendente dall'umidità o dal calore



OTTIMIZZAZIONE DELLE PRESTAZIONI

- ✓ Elevata resistenza meccanica
- ✓ Comprovata resistenza alle sollecitazioni ripetute
- ✓ Riduzione delle vibrazioni e dei rumori
- ✓ Ottima resistenza agli urti
- ✓ Eccellente termoresistenza
- ✓ Comprovata resistenza agli agenti chimici, UV e umidità
- ✓ Elevata resistenza all'invecchiamento
- ✓ Evita la corrosione da contatto



CARTELLI

- ▶ Segnaletica stradale
- ▶ Cartellonistica pubblicitaria
- ▶ Arredo urbano



Applicazioni

- Pannelli e supporti
- Totem pubblicitari
- Pannelli luminosi
- Sostegni
- Paracolpi di gomma
- Pannelli su telaio

MATERIALI PER L'EDILIZIA

- ▶ Facciate
- ▶ Porte e finestre
- ▶ Ascensori
- ▶ Tendaggi



Applicazioni

- Accessori
- Pannelli e supporti
- Costruzione porte
- Incollaggio lamelle di tessuto

TRASPORTI

- ▶ Trasporto marittimo
- ▶ Treni/Tram/Metropolitane
- ▶ Camion/Rimorchi
- ▶ Veicoli Off-Highway
- ▶ Veicoli speciali
- ▶ Fornitore di primo livello automotive – tier 1
- ▶ Industria aerospaziale



Applicazioni

- Cantieristica navale
- Pannelli angolari e a soffitto
- Cofani e porte
- Allestimenti interni
- Componenti cucine
- Componenti automotive
- Prodotti compositi

ENERGIA

- ▶ Eolica
- ▶ Oil & Gas
- ▶ Solare



Applicazioni

- Riparazione pale eoliche
- Attrezzature per perforazioni
- Specchi metallici

ATTREZZATURE INDUSTRIALI

- ▶ Macchinari
- ▶ Allestimenti
- ▶ Alloggiamenti
- ▶ Quadri elettrici
- ▶ Elettronica
- ▶ Antenne paraboliche
- ▶ Tubazioni



Applicazioni

- Incollaggio di piastre e supporti
- Filtri
- Rinforzi per tubi
- Alloggiamenti macchina
- Quadri elettrici
- Contenitori per elettronica
- Pannelli a struttura alveolare o a strati

ESEMPI DI APPLICAZIONI



PANNELLI A SOFFITTO



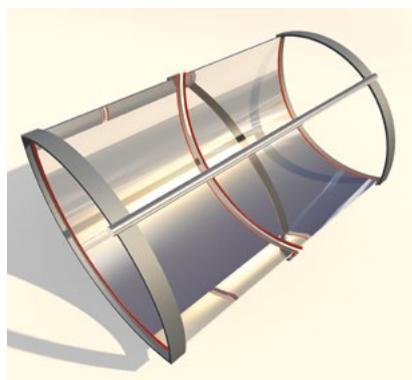
MANCORRENTI



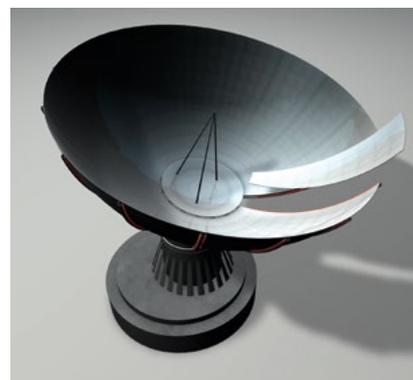
TELAI PER FINESTRINI



RINFORZO SEDILI



CILINDRI PARABOLICI SOLARI



PARABOLE SATELLITARI



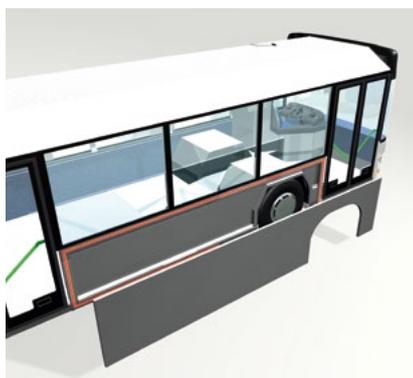
GUIDE PER MOBILI



PANNELLI LATERALI PER MOBILI



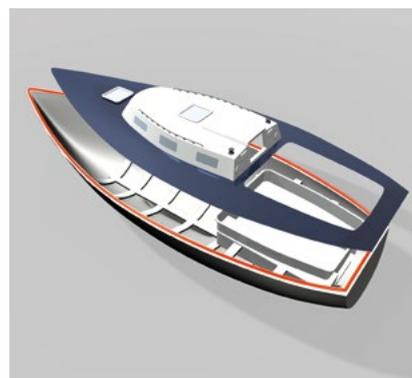
RINFORZI PER TUBI FLESSIBILI



RIVESTIMENTI FIANCATE



PANNELLI PORTA PER AUTOCARRI



PONTI PER IMBARCAZIONI



ELEMENTI DI FACCIATA



CARTELLONISTICA PUBBLICITARIA



SEGNALETICA STRADALE



FILTRI



PORTE E FINESTRE



ILLUMINAZIONE STRADALE

SELETTORE DEL PRODOTTO LORD®

PROGETTAZIONE SUBSTRATI			METALLO GREZZO/ ANODIZZATO/ GALVANIZZATO	METALLO PRIMERIZZATO/ RIVESTITO/ VERNICIATO	TERMO- PLASTICA PVC ABS PMMA PC	VETRORESINA	SMC BMC	RESINA EPOSS. CARBONIO COMPOSITI	GOMMA (VULCANIZZATA)	CERAMICA PIETRA CEMENTO	LEGNO	MATERIALE ESPANSO	POLIESTERE KEVLAR® TPU
	PRODOTTO	COLORE											
METALLO	403E	Nero											
	406E	Nero											
	410	Nero											
COMPOSITO / METALLO	606	Bianco											
	663	Bianco											
PLASTICA / COMPOSITO	506	Crema											
	7542	Marrone											
	7545	Marrone							** / ***				
	7550	Trasparente							**				
	7555	Bianco chiaro							**				
	7556	Traslucido							**				
MULTIUSO	304	Grigio	*						**				
	305	Blu/Trasparente	*						**				
	309	Blu/Verde	*						**				
	310	Grigio	*						**				
	312	Giallo	*						**				
	320	Nero	*						**				
	3170	Ambra	*						**				
LAMINAZIONE	7411	Blu											
	7412	Beige											
	7420	Blu											
	7421	Verde-Grigio											
	7650	Miele											

*Non adatta ad ambienti a elevato grado di umidità // **Possibile necessità di Primer 7701 // ***Utilizzare il tipo A/B o A/G

Per i substrati non indicati contattare LORD®

VELOCITA' DI PROCESSO		TEMPO APERTO (min.)				TEMPO DI MANIPOLAZIONE (min.)					
	PRODOTTO	BREVE	MEDIO	LUNGO	MOLTO LUNGO	BREVE	MEDIO	LUNGO	MOLTO LUNGO		
METALLO	403E	2-4				4-6					
	406E		6-10				12-17				
	410			20-45				60-120			
COMPOSITO / METALLO	606		6-10				16-24				
	663			45-75				130-160			
PLASTICA / COMPOSITO	506	4-6					8-12				
	7542	4-7	11-15	20-30	50-60			60-120	180-240		
	7545	1-5	3-5	6-8	22-38	45-65	10	30	60	120-180	480-600
	7550	3-5							60		
	7555	3-5							60		
	7556	3-5		10-15					60		
MULTIUSO	304				60-120				480-960		
	305				60-120				480-960		
	309				60-120				480-960		
	310			30-60				360-480			
	312				90-150				480-960		
	320			30-60				360-480			
	3170				120				1440		
LAMINAZIONE	7411		Tempo aperto prolungato				Dipende dall'impostazione delle apparecchiature				
	7412		Tempo aperto prolungato				Dipende dall'impostazione delle apparecchiature				
	7420		Tempo aperto prolungato				Dipende dall'impostazione delle apparecchiature				
	7421		Tempo aperto prolungato				Dipende dall'impostazione delle apparecchiature				
	7650		Tempo aperto prolungato				Dipende dall'impostazione delle apparecchiature				

VALORI DELLE PRESTAZIONI MECCANICHE / RIFERITE ALL'AMBIENTE

	PRODOTTO	RESISTENZA AL TAGLIO	RESISTENZA AL PEELING	RESISTENZA AGLI URTI	RANGE DI TEMP. (°C)	UV	UMIDITÀ	RESISTENZA CHIMICA	CARATTERISTICHE SUPPLEMENTARI
METALLO	403E				-40/+150				Diversi indurenti disponibili
	406E				-40/+150				Diversi indurenti disponibili
	410				-40/+150				Diversi indurenti disponibili
COMPOSITO / METALLO	606				-40/+150				
	663				-40/+150				Superficie secca al tatto dopo polimerizzazione
PLASTICA / COMPOSITO	506				-40/+150				
	7542				-40/+100				Ideale per applicazioni in fusti
	7545				-40/+100				Ideale per applicazioni con cartuccia
	7550				-40/+100				Non ingiallisce
	7555				-40/+100				Non ingiallisce
	7556				-40/+100				Non ingiallisce
MULTIUSO	304				-40/+120				Flessibilità regolando il rapporto di miscelazione
	305				-40/+120				Certificazione FDA
	309				-40/+120				Flessibilità regolando il rapporto di miscelazione
	310				-40/+204				Disponibile il tipo per alta temperatura
	312				-40/+120				Estremamente liquido
	320				-40/+120				Rinforzato
	3170				-40/+120				Applicazione criogenica
	LAMINAZIONE	7411				-40/+100			
7412					-40/+100				
7420					-40/+100				
7421					-40/+100				Versione ad alto contenuto solido del 7420
7650					-40/+100				Ecologico

REOLOGIA DI PROCESSO

	PRODOTTO	VISCOSITÀ (000 cp)		
		LIQUIDO	ADESIVO	PASTOSO (NON SAG*)
METALLO	403E			100-280
	406E			100-300
	410			100-350
COMPOSITO / METALLO	606			100-300
	663			125-350
PLASTICA / COMPOSITO	506	20-70		
	7542**	Prima della miscelazione		Dopo la miscelazione
	7545			125-350
	7550	3-8		
	7555			80-200
	7556			70-250
MULTIUSO	304		30-250	
	305	15-30		
	309			300-1000
	310		320-750	
	312	1-2		
	320			375-1500
	3170		60-120	
	LAMINAZIONE	7411	Dipende dalla temperatura di applicazione o dal grado di diluizione	
7412		Dipende dalla temperatura di applicazione o dal grado di diluizione		
7420		0.2 - 0.7		
7421		0.5 - 15		
7650		0.4 - 2		

*Prodotto che non cola e che tiene la presa (non sag) ** Prodotto tixochimico

Come utilizzare il selettore

Iniziate con la **Tabella Substrati**.

Scegliete un adesivo che sia compatibile con entrambi i supporti da incollare: caselle verdi.

- I tipi di substrato sono divisi per colonna: metalli grezzi, plastiche, materiali compositi, ecc.
- Per facilitare la vostra ricerca potete anche selezionare i gruppi di prodotti per riga, ad esempio, metallo, composito/metallo ecc.

Proseguite con la **Tabella Prestazioni**.

Controllate che il prodotto resista alle sollecitazioni a cui è sottoposto: caselle verdi.

- Comportamento meccanico
- Comportamento ambientale

Concludete la selezione del prodotto con la **Tabella Processo**, restringendo ulteriormente la scelta dei prodotti. Terminate quindi definendo i prodotti che soddisfano al meglio le vostre esigenze di processo:

- Velocità di polimerizzazione dell'adesivo: veloce, medio, lento
- Reologia dell'adesivo: pastosa, liquida, ecc.

Chimica del prodotto

ACRILATO

URETANO

RESINA EPOSSIDICA

ECCELLENTE

OTTIMO

BUONO

NON CONSIGLIATO

DETTAGLI TECNICI

RESINA	ACCELERANTE	RAPPORTO DI MISCELAZIONE	IMBALLAGGIO STANDARD EUROPEO	ASPETTO	IMPIEGO PRINCIPALE
ACRILATI (Bicomponenti)					
LORD 403E	LORD 17	10:1	Cartucce e fusti	Composto pastoso da biancastro a marroncino	Metallo / Plastica / Composito
	LORD 19	4:1	Fusti	Composto pastoso da biancastro a marroncino	Metallo / Plastica / Composito
	LORD 19B	4:1	Cartucce e fusti	Composto pastoso nero	Metallo / Plastica / Composito
	LORD 19GB	4:1	Cartucce e fusti	Composto pastoso da biancastro a marroncino	Metallo / Plastica / Composito
LORD 406E	LORD 17	10:1	Cartucce e fusti	Composto pastoso da biancastro a marroncino	Metallo / Plastica / Composito
	LORD 19	4:1	Fusti	Composto pastoso da biancastro a marroncino	Metallo / Plastica / Composito
	LORD 19B	4:1	Cartucce e fusti	Composto pastoso nero	Metallo / Plastica / Composito
	LORD 19GB	4:1	Cartucce e fusti	Composto pastoso da biancastro a marroncino	Metallo / Plastica / Composito
LORD 410	LORD 17	10:1	Cartucce e fusti	Composto pastoso da biancastro a marroncino	Metallo / Plastica / Composito
	LORD 19	4:1	Fusti	Composto pastoso da biancastro a marroncino	Metallo / Plastica / Composito
	LORD 19B	4:1	Cartucce e fusti	Composto pastoso nero	Metallo / Plastica / Composito
	LORD 19GB	4:1	Cartucce e fusti	Composto pastoso da biancastro a marroncino	Metallo / Plastica / Composito
LORD 606	LORD 17	10:1	Cartucce e fusti	Composto pastoso da biancastro a bianco	Composito / Incollaggio ibrido
LORD 663	LORD 17	10:1	Cartucce e fusti	Composto pastoso da biancastro a bianco	Composito / Incollaggio ibrido
LORD 506	LORD 17	10:1	Cartucce e fusti	Composto marroncino a media viscosità	Termoplastica

URETANI (Bicomponenti)					
LORD 7542A	LORD 7542B	1:1	Cartuccia	Liquido marrone, dopo la miscelazione pasta marrone	Plastica / Composito / Legno
	LORD 7542C	1:1	Rivolgersi al vostro rivenditore di zona	Liquido marrone, dopo la miscelazione pasta marrone	Plastica / Composito / Legno
	LORD 7542D	1:1	Rivolgersi al vostro rivenditore di zona	Liquido marrone, dopo la miscelazione pasta marrone	Plastica / Composito / Legno
	LORD 7542E	1:1	Rivolgersi al vostro rivenditore di zona	Liquido marrone, dopo la miscelazione pasta marrone	Plastica / Composito / Legno
LORD 7545A	LORD 7545G	1:1	Cartucce e fusti	Composto pastoso nero	Plastica / Composito / Legno
	LORD 7545B	1:1	Cartuccia	Composto pastoso biancastro o nero	Plastica / Composito / Legno
	LORD 7545C	1:1	Cartuccia	Composto pastoso biancastro	Plastica / Composito / Legno
	LORD 7545E	1:1	Rivolgersi al vostro rivenditore di zona	Composto pastoso biancastro	Plastica / Composito / Legno
	LORD 7545F	1:1	Rivolgersi al vostro rivenditore di zona	Composto pastoso biancastro	Plastica / Composito / Legno
LORD 7550A	LORD 7550C	1:1	Cartuccia	Liquido chiaro cristallino	Plastica / Composito
LORD 7555A	LORD 7555C	1:1	Cartuccia	Composto pastoso bianco brillante	Plastica / Composito
LORD 7556A	LORD 7556B	1:1	Cartuccia	Composto pastoso traslucido	Plastica / Composito
	LORD 7556C	1:1	Cartuccia	Composto pastoso traslucido	Plastica / Composito

URETANI (Monocomponenti)					
LORD 7411	-		Fusti	Pasta blu	Laminazione / Rinforzo
LORD 7412	-		Fusti	Pasta simile alla cera	Laminazione / Rinforzo
LORD 7420	-		Fusti	Liquido blu	Laminazione / Rinforzo
LORD 7421	-		Fusti	Liquido grigio-verde	Laminazione / Rinforzo
LORD 7650	-		Fusti	Liquido simile al miele	Laminazione / Rinforzo

RESINE EPOSSIDICHE (Bicomponenti)					
LORD 304-1	LORD 304-2	1:1	Fusti	Pasta grigia	Multiuso, FRP
LORD 305-1	LORD 305-2	1:1	Cartucce e fusti	Liquido blu chiaro	Multiuso, FRP
	LORD 307-2	1:1	Cartucce e fusti	Liquido chiaro	Multiuso, FRP
LORD 309-1D	LORD 309-2D	1:1	Cartucce	Pasta tixo blu verde	Multiuso, FRP
LORD 310A	LORD 310 B	1:1	Cartucce e fusti	Pasta grigia	Multiuso, FRP
	LORD 310B BLACK	1:1	Cartucce e fusti	Pasta nera	Multiuso, FRP
	LORD 310B	2:1	Cartucce e fusti	Pasta grigia	Multiuso, FRP
LORD 312A	LORD 312B	1:1	Fusti	Liquido giallo	Multiuso
LORD 320	LORD 310B BLACK	1:1	Cartucce e fusti	Pasta grigia	Multiuso, Gomma
LORD 3170A	LORD 3170B	1:1	Fusti	Pasta simile al miele	Criogenico

PRIMER	ASPETTO	CARATTERISTICHE
LORD AP134	Liquido giallo paglierino chiaro	Primer per vetro e ceramica
CHEMLOK 459X	Liquido color ambra	Primer per TPE, TPO e EPDM
LORD 7701	Liquido torbido	Gomma vulcanizzata

CARATTERISTICHE	VELOCITA'	TEMPO APERTO (min.)	TEMPO DI MANIPOLAZ. (min.)	VISCOSITA' 000 CP	RESIST. AL TAGLIO ^a	TG (°C)	ALLUNG. A ROTTURA ^b	RANGE DI TEMP. (°C)
Eccellente bagnabilità, Multiuso	Rapido	2-4	4-6	100-280	16-23	72	30 %	-40/+150
Migliore resistenza alle alte temperature (verniciatura a polvere)	Rapido	2-4	4-6	100-280	16-23	72	30 %	-40/+150
Versione nera del 403/19	Rapido	2-4	4-6	100-280	16-23	72	30 %	-40/+150
250 µm di spessore dello strato di adesivo, versione di controllo del 403/19	Rapido	2-4	4-6	100-280	16-23	72	30 %	-40/+150
Eccellente bagnabilità, Multiuso	Medio-rapido	6-10	12-17	100-300	16-23	72	30 %	-40/+150
Migliore resistenza alle alte temperature (verniciatura a polvere)	Medio-rapido	6-10	12-17	100-300	16-23	72	30 %	-40/+150
Versione nera del 406/19	Medio-rapido	6-10	12-17	100-300	16-23	72	30 %	-40/+150
250 µm di spessore dello strato di adesivo, versione di controllo del 406/19	Medio-rapido	6-10	12-17	100-300	16-23	72	30 %	-40/+150
Eccellente bagnabilità, Multiuso	Medio-lento	20-45	60-120	100-350	16-23	72	30 %	-40/+150
Migliore resistenza alle alte temperature (verniciatura a polvere)	Medio-lento	20-45	60-120	100-350	16-23	72	30 %	-40/+150
Versione nera del 410/19	Medio-lento	20-45	60-120	100-350	16-23	72	30 %	-40/+150
250 µm di spessore dello strato di adesivo, versione di controllo del 410/19	Medio-lento	20-45	60-120	100-350	16-23	72	30 %	-40/+150
Ampia scelta di spessori dello strato di adesivo (100µm - 20mm)	Rapido	6-10	16-24	100-300	16-18	100	10 %	-40/+150
Ampia scelta di spessori dello strato di adesivo (100µm - 20mm)	Lento	45-75	130-160	125-350	16-18	100	10 %	-40/+150
Eccellente bagnabilità	Rapido	4-6	8-12	20-70	16-18	50	20 %	-40/+150
Per utilizzo con macchine MMD, a gravità	Rapido	4-7	60-120	3-10 ^c	14-16		90 %	-40/+100
Per utilizzo con macchine MMD, a gravità	Medio-rapido	11-15	120	3-10 ^c	14-16		90 %	-40/+100
Per utilizzo con macchine MMD, a gravità	Medio-lento	20-30	180	3-10 ^c	14-16		90 %	-40/+100
Per utilizzo con macchine MMD, a gravità	Lento	50-60	240	3-10 ^c	14-16		90 %	-40/+100
Applicazione con cartuccia, Multiuso	Molto rapido	1.5	10	125-350	14-16			-40/+100
Applicazione con cartuccia, Multiuso	Rapido	3-5	30	125-350	14-16			-40/+100
Applicazione con cartuccia, Multiuso	Medio-rapido	6-8	60	125-350	14-16			-40/+100
Applicazione con cartuccia, Multiuso	Medio-lento	22-38	120-180	125-350	14-16			-40/+100
Applicazione con cartuccia, Multiuso	Lento	45-65	480-600	125-350	14-16			-40/+100
A indurimento rapido, non ingiallisce	Rapido	3-5	45	3-8	14-16			-40/+100
A indurimento rapido, non ingiallisce	Rapido	3-5	45	80-200	14-16			-40/+100
A indurimento rapido, non ingiallisce	Rapido	3-5	45	70-250	14-16			-40/+100
A indurimento rapido, non ingiallisce	Medio-rapido	10-15	60	70-250	14-16			-40/+100
Temperatura di applicazione 40°C - 90°C				Pasta	25-30		380 %	-40/+100
Temperatura di applicazione 40°C - 90°C				Pasta	25-30		380 %	-40/+100
Applicato a spruzzo, a immersione o a pennello				Liquido	25-30		360 %	-40/+100
Applicato a spruzzo, a immersione o a pennello				Liquido	25-30		360 %	-40/+100
Applicato a spruzzo, a immersione o a pennello				Liquido	Resist. rottura substrato ^d		-40/+100	
Universale	Lento	60-120	480-960	30-250	16-20	56	10 %	-30/+120
Per ampie superfici, flessibile	Lento	60-120	480-960	15-30	14-15	61	31 %	-30/+120
Per ampie superfici, flessibile, certificazione FDA	Lento	60-120	480-960	15-30	14-15	61	31 %	-30/+120
Universale	Lento	90-120	480-960	300-1000	16-20	70	6 %	-30/+120
Universale	Medio	30-60	360-480	320-750	16-20	60	2 %	-40/+150
Universale	Medio	30-60	360-480	320-750	16-20	60	2 %	-40/+150
Adatto a temperature molto alte	Medio	30-60	360-480	320-750	16-20	100	2 %	-40/+204
Riempimento, ampia superficie, elevato allungamento	Lento	90-150	480-960	1-2	12-14	50	56 %	-30/+120
Robusto	Medio	30-60	360-480	375-1500	16-20	80	3 %	-40/+150
Multiuso	Molto lento	120	1440	60-120	18-20			-253/+80

^a Forza di coesione standard

^b Allungamento a rottura

^c Prodotti tixochimici: prima della miscelazione sono liquidi, dopo non colano

^d Test di resistenza al peeling



ELEVATE PRESTAZIONI – BASSO CONTENUTO DI COMPOSTI ORGANICI VOLATILI (VOC)

Oltre ad una vasta gamma di adesivi strutturali per applicazioni industriali, i prodotti a base acquosa Chemosil®/Chemlok® rappresentano le nostre soluzioni più ecologiche, in quanto sono a base di acqua e contengono una quantità ridotta o nulla di composti organici volatili.

Se dovete rispettare disposizioni di legge particolarmente severe, o se desiderate semplicemente essere più sostenibili ... Ask Us How.

SOSTENIBILITÀ

Offriamo un'ampia scelta di adesivi a base di solventi Chemosil®/ Chemlok®, che non contengono metalli pesanti.

BASSE EMISSIONI DI CO2

Forniamo una linea di adesivi a base acquosa Chemosil®/ Chemlok® senza solventi, studiata per rispettare le linee guida relative ai prodotti a basso contenuto di inquinanti atmosferici pericolosi.

I valori qui indicati rappresentano valori standard, in quanto non vengono eseguiti tutti i test per ciascun lotto di materiale prodotto. Per quanto concerne le specifiche formali di prodotto per determinati utilizzi finali, preghiamo di rivolgersi al vostro Centro di Assistenza Clienti. Le informazioni qui riportate si basano su test ritenuti affidabili. Poiché LORD® Corporation non ha alcun controllo su come tali informazioni potrebbero essere utilizzate da altri soggetti, l'Azienda non garantisce per i risultati raggiunti. Inoltre, LORD® Corporation non garantisce né per le prestazioni del prodotto, né per i risultati ottenuti dal suo utilizzo o dalle informazioni ad esso relative, laddove il prodotto sia stato reimmballato da terzi, ivi inclusi - senza limitazione - gli utenti finali del prodotto. L'azienda non offre alcuna garanzia, esplicita o implicita, di commerciabilità o di idoneità per un determinato scopo relativamente agli effetti o ai risultati di tale utilizzo.

LORD e „Ask us How“ sono marchi di LORD Corporation o di una delle sue filiali.

LORD Europa

SEDE CENTRALE IN EUROPA

LORD Suisse Sarl
CH-1218 Le Grand Saconnex
Ginevra
Svizzera
+41 22 761 50 60
europecsc@lord.com

CENTRI DI ASSISTENZA CLIENTI IN EUROPA

LORD Suisse Sarl
CH-1218 Le Grand Saconnex
Ginevra
Svizzera
+41 22 761 50 74
europecsc@lord.com

LORD Germany GmbH
Itterpark 8-10
40724 Hilden
Germania
+49 2103 252 310
info.europe@lord.com

RAPPRESENTANTI LOCALI

Repubblica Ceca +48 618 22 58 78

Francia +33 6 24 09 32 25

Germania +49 2103 252 31 81

Israele +972 86 90 08 01

Italia +39 342 675 18 55

Benelux +44 161 868 17 93

Portogallo +39 342 675 18 55

Medio Oriente +971 561 136 330

Polonia +48 618 22 58 78

Russia +7 495 99 550 22

Spagna +39 342 675 18 55

Scandinavia +44 161 868 17 93

Turchia +902 16 30 238 10

UK/Irlanda +44 161 868 17 93