

Die Mischeröffnung als Einflussfaktor für die Austragsmenge

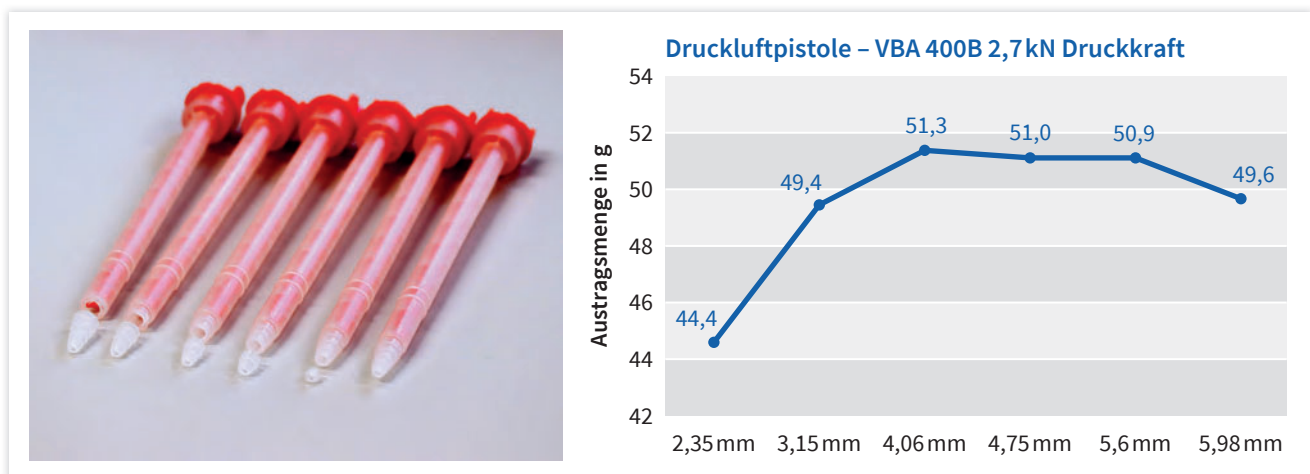
Bei diesem Test haben wir untersucht, welche Auswirkung die Größe der Mischeröffnung auf die Austragsmenge hat. Dafür haben wir Mischer mit einer Treppenspitze verwendet und diese jeweils um die dementsprechende Stufenanzahl zugeschnitten.

Je nach Stufe können somit verschiedene Öffnungsdurchmesser erreicht werden.

Das Ergebnis kann je nach Klebstoff und dessen Eigenschaften variieren. Allerdings ist aufgrund eines geringeren Widerstands gegenüber dem Klebstoff bei einer größeren Mischeröffnung von einer ähnlichen Verhaltensweise auszugehen.

Material: 2K MMA, LORD 403 E17
 Kartusche: 490 ml, Sulzer Mixpac F-System
 Kartuschenpresse: Druckluft, COXTM VBA 400B, 2,7 kN Druckkraft

Mischeröffnung	2,35 mm	3,15 mm	4,06 mm	4,75 mm	5,6 mm	5,98 mm
Auspressmenge (g) je 5 Sekunden	44,4 g	49,4 g	51,3 g	51,0 g	50,9 g	49,6 g



Fazit: Ab einer bestimmten Mischeröffnung die je nach Klebstoff variieren kann, ist kein weiterer Anstieg der Austragsmenge zu beobachten. Die Unterschiede ab 4,06 bis 5,98 können durchaus in der Toleranz der Zeitmessung (hier nur 5 Sekunden) liegen und können über einen längeren Zeitraum genauer ermittelt werden.