

Die Anzahl der Mischelemente als Einflussfaktor für die Austragsmenge

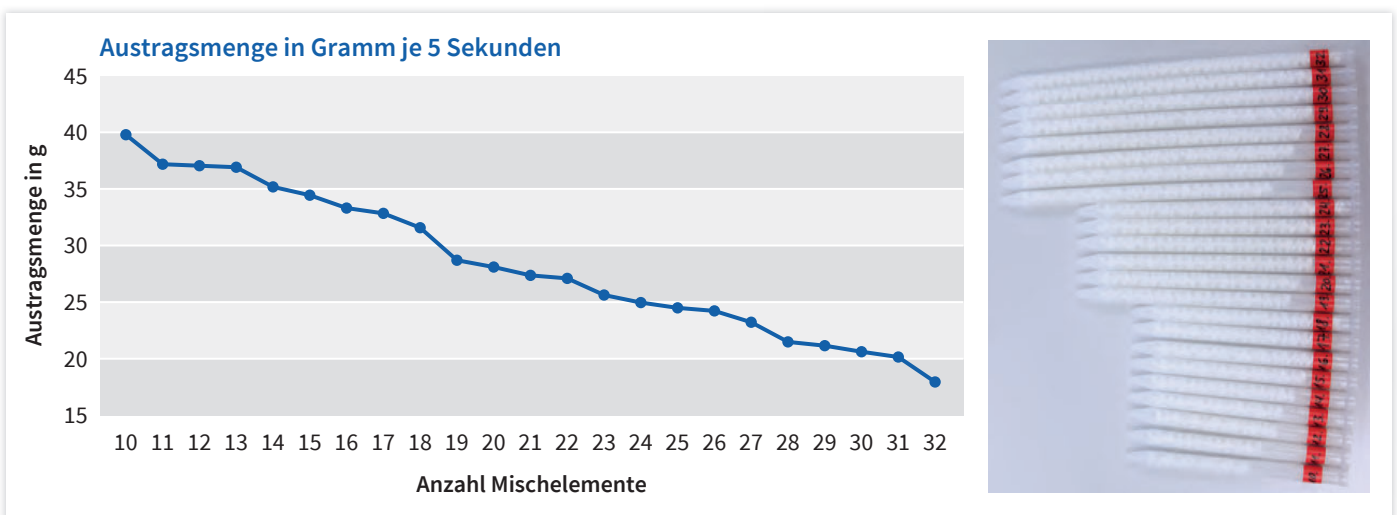
Bei diesem Test haben wir untersucht, welche Auswirkung die Anzahl der Mischelemente auf die Austragsmenge hat. Dafür haben wir den Sulzer Mixpac Mischer C-System 13 mm Durchmesser in den 3 Längen mit 18, 24 und 32 Mischelementen verwendet und diese jeweils gekürzt. Begonnen haben wir mit 10 Elementen, geendet hat der Versuch bei 32 Elementen.

Je weniger Mischelemente im Mischer vorhanden sind, desto kürzer ist der Weg, welchen der Klebstoff zurücklegen muss. Außerdem ist der Widerstand gegenüber dem Klebstoff aufgrund weniger Hindernisse geringer. Das führt dazu, dass mehr Klebstoff in einer kürzeren Zeit ausgetragen werden kann. Das Ergebnis wird je nach Klebstoff und dessen Eigenschaften variieren.

Allerdings ist aufgrund der beiden untersuchten Einflussfaktoren, Länge und Anzahl der Mischelemente, bei jedem Klebstoff von einer ähnlichen Verhaltensweise auszugehen.

Material: Teroson 2K MS 9399
 Kartusche: 400ml Doppelkartusche MV 1:1
 Kartuschenpresse: VBA400A Alu Frame

Anzahl Elemente	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Austragsmenge (g) je 5 Sekunden	39,8	37,1	37,0	36,9	35,2	34,4	33,3	32,9	31,6	28,7	28,1	27,4	27,1	25,6	25,0	24,5	24,3	23,3	21,5	21,2	20,7	20,3	18,0



Fazit: Je mehr Elemente, desto stärker muss die Kartuschenpresse sein, um eine ausreichende Produktivität sicherzustellen.

Deshalb gibt es im Almanach auch so viele Leistungsstufen von 0,7 kN bis 8,3 kN.

Um Ihren Prozess zu optimieren, reicht nicht das eine Gerät! – Lassen Sie sich beraten.

Wichtig: Es ist der Mischer zu verwenden, den der Klebstoffhersteller zu seinem Klebstoff empfiehlt. Der Test ist nur dazu da, um zu zeigen, welchen Einfluss die Anzahl der Mischelemente auf die Austragsmenge hat.